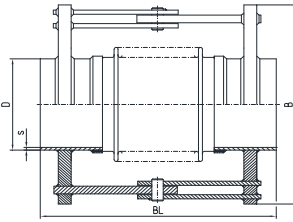




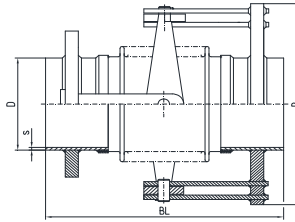
Angularkompensatoren mit Schweißenden

Angular expansion joints with weld ends

PN 10



Typ WN/WF - ohne/mit Leitrohr
type WN/WF - without/with inner sleeve
einseitig beweglich
single-side movable



Typ KN/KF - ohne/mit Leitrohr
type KN/KF - without/with inner sleeve
allseits beweglich
all sides movable

WN/WF
KN/KF

PN 10
10bar/20°C
R / R

DN 50 - DN 1400

Ausgabe 06/2015

Nennweite	Bewegungs- aufnahme (±50%)	Typ Bestellbez. des Herstellers	Bau- länge (± 3%)	Größte Breite	Schweißende	Verstellkraftdaten			Gewicht gesamt (± 5%) WN/WF	Gewicht gesamt (± 5%) KN/KF
						c _r	c _w	c _p		
NB	movement (±50%)	type	fitting length	largest width	weld end	adjusting force rate			weight	weight
DN	angular	-	BL/FL	B	D x s	-	-	-	-	-
mm / inch	grd.	-	mm	mm	mm	Nm/bar	Nm/gr.	Nm/gr./bar	kg	kg
50 / 2"	18	WN 50/ 10/ w 18/ R/ R	200	160	60,3 x 4,0	0,3	2,4	0	3	4
	28	WN 50/ 10/ w 28/ R/ R	220	160		0,3	1,4	0,1	3	4
	36	WN 50/ 10/ w 36/ R/ R	240	160		0,2	1,6	0,1	3	4
65 / 2½"	17	WN 65/ 10/ w 17/ R/ R	200	180	76,1 x 4,0	0,4	2,4	0,1	4	5
	28	WN 65/ 10/ w 28/ R/ R	230	180		0,4	2,5	0,1	4	5
	37	WN 65/ 10/ w 37/ R/ R	250	180		0,4	2,9	0,1	4	5
80 / 3"	16	WN 80/ 10/ w 16/ R/ R	220	200	88,9 x 4,0	0,5	5,4	0,1	5	6
	26	WN 80/ 10/ w 26/ R/ R	240	200		0,5	5,9	0,2	5	6
	36	WN 80/ 10/ w 36/ R/ R	270	200		0,6	5,6	0,3	5	7
100 / 4"	17	WN 100/ 10/ w 17/ R/ R	215	280	114,3 x 4,0	1,1	6,8	0,2	9	12
	26	WN 100/ 10/ w 26/ R/ R	240	280		1	7	0,3	11	14
	36	WN 100/ 10/ w 36/ R/ R	275	300		1,1	7,5	0,4	12	16
125 / 5"	16	WN 125/ 10/ w 16/ R/ R	260	310	139,7 x 4,0	1,6	10,7	0,3	14	18
	25	WN 125/ 10/ w 25/ R/ R	285	330		1,6	7,2	0,5	16	21
	32	WN 125/ 10/ w 32/ R/ R	310	330		1,6	11	0,6	18	24
150 / 6"	14	WN 150/ 10/ w 14/ R/ R	250	340	168,3 x 4,5	2,8	18,8	0,4	16	22
	27	WN 150/ 10/ w 27/ R/ R	305	360		2,8	16,8	0,8	22	30
	36	WN 150/ 10/ w 36/ R/ R	340	380		2,8	18,3	1	30	39
200 / 8"	14	WN 200/ 10/ w 14/ R/ R	290	420	219,1 x 6,3	4,6	38,4	0,9	32	43
	26	WN 200/ 10/ w 26/ R/ R	330	440		4,6	35,6	1,5	40	55
	34	WN 200/ 10/ w 34/ R/ R	380	440		4,6	35,1	2,1	46	63
250 / 10"	14	WN 250/ 10/ w 14/ R/ R	320	510	273 x 6,3	8,7	55,1	1,5	55	77
	21	WN 250/ 10/ w 21/ R/ R	350	510		8,7	36,1	2,2	54	80
	30	WN 250/ 10/ w 30/ R/ R	390	530		8,7	52,2	2,8	66	95
300 / 12"	15	WN 300/ 10/ w 15/ R/ R	330	560	323,9 x 7,1	15,4	104,9	2,3	69	102
	21	WN 300/ 10/ w 21/ R/ R	370	560		15,4	72,4	3,4	74	111
	28	WN 300/ 10/ w 28/ R/ R	410	580		15,4	77	4,2	87	128
350 / 14"	13	WN 350/ 10/ w 13/ R/ R	350	600	355,6 x 7,1	18,6	105,3	2,9	80	120
	21	WN 350/ 10/ w 21/ R/ R	395	620		18,5	107	3,8	93	141
	26	WN 350/ 10/ w 26/ R/ R	435	620		18,6	109,1	4,7	109	161
400 / 16"	11	WN 400/ 10/ w 11/ R/ R	355	650	406,4 x 7,1	24	210	3,1	103	153
	18	WN 400/ 10/ w 18/ R/ R	430	650		24	126	5,1	115	174
	26	WN 400/ 10/ w 26/ R/ R	500	700		24	109,8	7,4	147	220
450 / 18"	11	WN 450/ 10/ w 11/ R/ R	420	720	457 x 6,0	37,7	244,1	4,2	121	192
	16	WN 450/ 10/ w 16/ R/ R	470	740		37,7	183,1	5,6	138	218
	23	WN 450/ 10/ w 23/ R/ R	545	760		37,7	148,8	8,6	174	273

technische Änderungen vorbehalten
technical changes reserved

Balg - Werkstoff 1.4541 / 1.4571; andere Werkstoffe auf Anfrage
below - material 1.4541 / 1.4571; additional materials by request
Verspannungsteile - Werkstoff C-Stahl; andere Werkstoffe auf Anfrage
braicing parts - material carbon steel; additional materials by request
Rohrstutzen - Werkstoff C-Stahl; andere Werkstoffe auf Anfrage
braicing parts - material carbon steel; additional materials by request

FLEXOMAT GmbH
Lindigtstraße 2
Gewerbegebiet Heynitz-Lehden
01683 Nossen

Tel.: (035242) 4394 - 100
Fax: (035242) 4394 - 140
E-Mail: service@flexomat.de
Web: www.flexomat.de

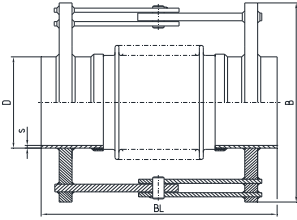




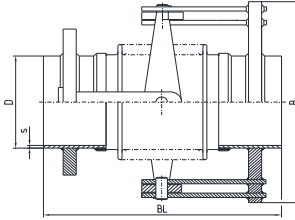
Angularkompensatoren mit Schweißenden

Angular expansion joints with weld ends

PN 10



Typ WN/WF - ohne/mit Leitrohr
type WN/WF - without/with inner sleeve
einseitig beweglich
single-side movable



Typ KN/KF - ohne/mit Leitrohr
type KN/KF - without/with inner sleeve
allseits beweglich
all sides movable

WN/WF
KN/KF

PN 10
10bar/20°C
R / R

DN 50 - DN 1400

Ausgabe 06/2015

Nennweite	Bewegungs- aufnahme (±50%)	Typ Bestellbez. des Herstellers	Bau- länge (± 3%)	Größte Breite	Schweißende	Verstellkraftraten			Gewicht gesamt (± 5%) WN/WF	Gewicht gesamt (± 5%) KN/KF
						c _r	c _w	c _p		
NB	movement (±50%)	type	fitting length	largest width	weld end	adjusting force rate			weight	weight
DN	angular	-	BL/FL	B	D x s	-	-	-	-	-
mm / inch	grd.	-	mm	mm	mm	Nm/bar	Nm/gr.	Nm/gr./bar	kg	kg
500 / 20"	10	WN 500/ 10/ w 10/ R/ R	470	780	508 x 8,0	46,3	401,6	5,5	172	261
	16	WN 500/ 10/ w 16/ R/ R	525	780		46,3	241	9,2	180	283
	24	WN 500/ 10/ w 24/ R/ R	600	820		46,3	169,5	14	220	363
600 / 24"	9	WN 600/ 10/ w 9/ R/ R	475	900	610 x 8,0	81,7	645,2	8,1	240	383
	15	WN 600/ 10/ w 15/ R/ R	535	900		82	357	13,5	251	417
	23	WN 600/ 10/ w 23/ R/ R	645	950		81,9	327,5	19,6	319	526
700 / 28"	10	WN 700/ 10/ w 10/ R/ R	525	1030	711 x 8,0	138,5	804,3	15,8	347	582
	16	WN 700/ 10/ w 16/ R/ R	620	1070		131,5	607,8	27,4	412	683
	23	WN 700/ 10/ w 23/ R/ R	715	1110		138,5	427,4	39,3	481	805
800 / 32"	9	WN 800/ 10/ w 9/ R/ R	585	1180	813 x 10,0	179,3	1145	26,4	522	842
	15	WN 800/ 10/ w 15/ R/ R	685	1180		170,7	818,2	36,9	553	924
	22	WN 800/ 10/ w 22/ R/ R	820	1220		179,3	717,6	54,9	672	1114
900 / 36"	7	WN 900/ 10/ w 7/ R/ R	635	1310	914 x 10,0	285,5	1838	28,1	686	1131
	14	WN 900/ 10/ w 14/ R/ R	735	1330		285,5	1050	49,2	748	1278
	21	WN 900/ 10/ w 21/ R/ R	870	1390		285,5	1108	75,7	932	1557
1000 / 40"	7	WN 1000/ 10/ w 7/ R/ R	745	1450	1016 x 10,0	350,5	2292	36,6	921	1509
	11	WN 1000/ 10/ w 11/ R/ R	850	1450		350,5	1528	54,8	968	1603
	16	WN 1000/ 10/ w 16/ R/ R	900	1530		350,5	1146	73,1	1115	1886
1200 / 48"	6	WN 1200/ 10/ w 6/ R/ R	760	1680	1220 x 12,0	625,6	4145	56,8	1374	2310
	11	WN 1200/ 10/ w 11/ R/ R	860	1680		625,6	2763	85,1	1545	2605
	15	WN 1200/ 10/ w 15/ R/ R	965	1760		625,6	2072	113,5	1682	2912
1400 / 56"	5	WN 1400/ 10/ w 5/ R/ R	830	1880	1420 x 15,0	841,9	7389	63,2	2099	3383
	7	WN 1400/ 10/ w 7/ R/ R	950	1890		841,9	3993	84,2	1945	3320
	10	WN 1400/ 10/ w 10/ R/ R	1115	1890		841,9	3694	126,3	2061	3577

technische Änderungen vorbehalten
technical changes reserved

Balg - Werkstoff 1.4541 / 1.4571; andere Werkstoffe auf Anfrage
bellow - material 1.4541 / 1.4571; additional materials by request
Verspannungsteile - Werkstoff C-Stahl; andere Werkstoffe auf Anfrage
braicing parts - material carbon steel; additional materials by request
Rohrstützen - Werkstoff C-Stahl; andere Werkstoffe auf Anfrage
braicing parts - material carbon steel; additional materials by request

FLEXOMAT GmbH
Lindigstraße 2
Gewerbegebiet Heynitz-Lehden
01683 Nossen

Tel.: (035242) 4394 - 100
Fax: (035242) 4394 - 140
E-Mail: service@flexomat.de
Web: www.flexomat.de

