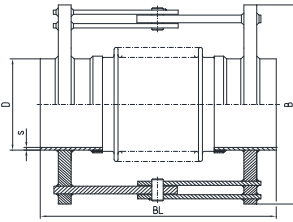




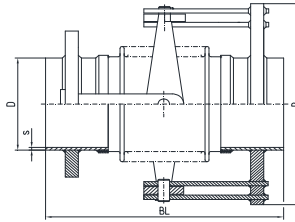
Angularkompensatoren mit Schweißenden

Angular expansion joints with weld ends

PN 16



Typ WN/WF - ohne/mit Leitrohr
type WN/WF - without/with inner sleeve
einseitig beweglich
single-side movable



Typ KN/KF - ohne/mit Leitrohr
type KN/KF - without/with inner sleeve
allseits beweglich
all sides movable

WN/WF
KN/KF

PN 16
16bar/20°C
R / R

DN 50 - DN 1000

Ausgabe 06/2015

Nennweite	Bewegungs- aufnahme (±50%)	Typ Bestellbez. des Herstellers	Bau- länge (± 3%)	Größte Breite	Schweißende	Verstellkraftdaten			Gewicht gesamt (± 5%) WN/WF	Gewicht gesamt (± 5%) KN/KF
						c _r	c _w	c _p		
NB	movement (±50%)	type	fitting length	largest width	weld end	adjusting force rate			weight	weight
DN	angular	-	BL/FL	B	D x s	-	-	-	-	-
mm / inch	grad.	-	mm	mm	mm	Nm/bar	Nm/gr.	Nm/gr./bar	kg	kg
50 / 2"	17	WN 50/ 16/ w 17/ R/ R	200	160	60,3 x 4,0	0,3	1,9	0	3	4
	25	WN 50/ 16/ w 25/ R/ R	220	160		0,2	2,4	0,1	3	4
	34	WN 50/ 16/ w 34/ R/ R	240	160		0,2	2,5	0,1	4	5
65 / 2½"	17	WN 65/ 16/ w 17/ R/ R	200	180	76,1 x 4,0	0,5	3,7	0,1	5	6
	25	WN 65/ 16/ w 25/ R/ R	220	180		0,5	3	0,1	5	7
	34	WN 65/ 16/ w 34/ R/ R	240	180		0,5	3,6	0,1	5	7
80 / 3"	15	WN 80/ 16/ w 15/ R/ R	220	200	88,9 x 4,0	0,7	5,4	0,1	5	7
	23	WN 80/ 16/ w 23/ R/ R	250	200		0,6	8,3	0,3	8	10
	32	WN 80/ 16/ w 32/ R/ R	285	200		0,6	7,3	0,3	10	12
100 / 4"	14	WN 100/ 16/ w 14/ R/ R	220	280	114,3 x 4,0	1,1	10,7	0,2	10	13
	24	WN 100/ 16/ w 24/ R/ R	245	280		1,1	10	0,3	11	15
	33	WN 100/ 16/ w 33/ R/ R	290	300		1,1	14,3	0,4	15	19
125 / 5"	15	WN 125/ 16/ w 15/ R/ R	260	330	139,7 x 4,0	1,6	14,8	0,3	20	26
	24	WN 125/ 16/ w 24/ R/ R	290	330		2	11,9	0,4	21	28
	34	WN 125/ 16/ w 34/ R/ R	335	340		2	20,5	0,7	29	37
150 / 6"	12	WN 150/ 16/ w 12/ R/ R	260	360	168,3 x 4,5	2,8	31,4	0,4	24	32
	22	WN 150/ 16/ w 22/ R/ R	290	360		2,8	29	0,7	27	36
	31	WN 150/ 16/ w 31/ R/ R	345	380		2,8	29,4	1,1	36	45
200 / 8"	13	WN 200/ 16/ w 13/ R/ R	320	440	219,1 x 6,3	5,7	56,7	1	46	61
	22	WN 200/ 16/ w 22/ R/ R	350	450		5,7	37,8	1,5	50	70
	31	WN 200/ 16/ w 31/ R/ R	435	460		5,7	57	2,3	64	79
250 / 10"	9	WN 250/ 16/ w 9/ R/ R	330	530	273 x 6,3	11,1	136	1,2	72	99
	16	WN 250/ 16/ w 16/ R/ R	375	530		11,1	81,6	2	76	107
	23	WN 250/ 16/ w 23/ R/ R	400	530		11,1	68	2,5	78	114
300 / 12"	9	WN 300/ 16/ w 9/ R/ R	350	560	323,9 x 7,1	15,3	190,5	1,8	83	120
	16	WN 300/ 16/ w 16/ R/ R	390	580		15,4	109,2	3	96	141
	22	WN 300/ 16/ w 28/ R/ R	430	580		15,4	113,8	3,7	114	164
350 / 14"	10	WN 350/ 16/ w 10/ R/ R	380	600	355,6 x 8,0	18,5	225,2	2,37	99	147
	16	WN 350/ 16/ w 16/ R/ R	440	620		18,5	168,9	3,2	128	186
	22	WN 350/ 16/ w 22/ R/ R	490	640		23,2	87,9	4,9	153	211
400 / 16"	10	WN 400/ 16/ w 10/ R/ R	425	680	406,4 x 8,0	30	304,2	3,3	144	216
	16	WN 400/ 16/ w 16/ R/ R	460	700		30	228,2	4,4	160	244
	22	WN 400/ 16/ w 22/ R/ R	520	710		37,5	152,1	6,6	189	287
450 / 18"	9	WN 450/ 16/ w 9/ R/ R	450	740	457 x 8,0	46,9	507	4,4	175	272
	14	WN 450/ 16/ w 14/ R/ R	515	760		46,9	304,2	7,3	200	309
	22	WN 450/ 16/ w 22/ R/ R	575	780		46,9	264,7	10,6	242	374

technische Änderungen vorbehalten
technical changes reserved

Balg - Werkstoff 1.4541 / 1.4571; andere Werkstoffe auf Anfrage
below - material 1.4541 / 1.4571; additional materials by request
Verspannungsteile - Werkstoff C-Stahl; andere Werkstoffe auf Anfrage
braicing parts - material carbon steel; additional materials by request
Rohrstutzen - Werkstoff C-Stahl; andere Werkstoffe auf Anfrage
braicing parts - material carbon steel; additional materials by request

FLEXOMAT GmbH
Lindigtstraße 2
Gewerbegebiet Heynitz-Lehden
01683 Nossen

Tel.: (035242) 4394 - 100
Fax: (035242) 4394 - 140
E-Mail: service@flexomat.de
Web: www.flexomat.de

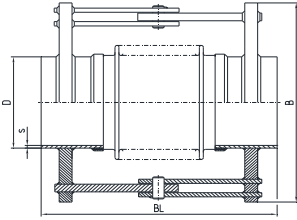




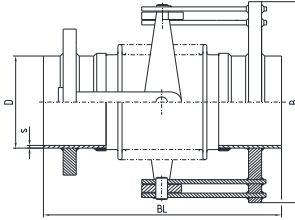
Angularkompensatoren mit Schweißenden

Angular expansion joints with weld ends

PN 16



Typ WN/WF - ohne/mit Leitrohr
type WN/WF - without/with inner sleeve
einseitig beweglich
single-side movable



Typ KN/KF - ohne/mit Leitrohr
type KN/KF - without/with inner sleeve
allseits beweglich
all sides movable

WN/WF
KN/KF

PN 16
16bar/20°C
R / R

DN 50 - DN 1000

Ausgabe 06/2015

Nennweite	Bewegungs- aufnahme (±50%)	Typ Bestellbez. des Herstellers	Bau- länge (± 3%)	Größte Breite	Schweißende	Verstellkraftdaten			Gewicht gesamt (± 5%) WN/WF	Gewicht gesamt (± 5%) KN/KF
						c _r	c _w	c _p		
NB	movement (±50%)	type	fitting length	largest width	weld end	adjusting force rate			weight	weight
DN	angular	-	BL/FL	B	D x s	-	-	-	-	-
mm / inch	grd.	-	mm	mm	mm	Nm/bar	Nm/gr.	Nm/gr./bar	kg	kg
500 / 20"	10	WN 500/ 16/ w 10/ R/ R	475	820	508 x 8,0	57,9	620,2	5,9	231	361
	16	WN 500/ 16/ w 16/ R/ R	530	840		57,9	372,1	9,9	272	425
	22	WN 500/ 16/ w 22/ R/ R	600	880		57,9	367,6	12,3	320	500
600 / 24"	8	WN 600/ 16/ w 8/ R/ R	550	960	610 x 8,0	97,9	1033	8,7	383	591
	12	WN 600/ 16/ w 12/ R/ R	610	970		98	620	14,6	403	631
	16	WN 600/ 16/ w 16/ R/ R	650	990		98	516,7	17,5	436	690
700 / 28"	7	WN 700/ 16/ w 7/ R/ R	600	1090	711 x 10,0	175,9	1533	12,7	535	858
	12	WN 700/ 16/ w 12/ R/ R	640	1110		175,9	919,6	21,2	566	932
	16	WN 700/ 16/ w 16/ R/ R	680	1130		175,9	766,3	25,4	616	1018
800 / 32"	6	WN 800/ 16/ w 6/ R/ R	630	1220	813 x 10,0	227,1	2195	17,1	699	1128
	12	WN 800/ 16/ w 12/ R/ R	700	1250		227,1	1317	28,4	759	1270
	16	WN 800/ 16/ w 16/ R/ R	800	1250		227,1	940,5	39,8	805	1356
900 / 36"	6	WN 900/ 16/ w 6/ R/ R	735	1370	914 x 10,0	356,8	3009	23,2	976	1622
	12	WN 900/ 16/ w 12/ R/ R	800	1370		356,8	1805	38,7	1007	1732
	16	WN 900/ 16/ w 16/ R/ R	900	1410		356,8	1504	46,5	1139	1935
1000 / 40"	6	WN 1000/ 16/ w 6/ R/ R	880	1510	1016 x 10,0	437,3	4029	30,1	1277	2108
	10	WN 1000/ 16/ w 10/ R/ R	940	1550		437,3	2417	50,2	1400	2332
	14	WN 1000/ 16/ w 14/ R/ R	990	1550		438,1	2392	63,4	1530	2551

technische Änderungen vorbehalten
technical changes reserved

