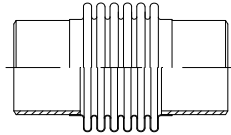




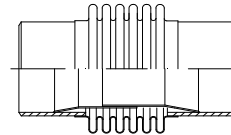
Axialkompensatoren mit Schweißende

Axial expansion joints with weld end

PN 10



Typ AN - ohne Leitrohr
type AN - without inner sleeve



Typ AF/AT - mit Leitrohr / Teleskoprohr
type AF/AT - with inner sleeve / telescopic inner sleeve

AN/AF/AT

PN 10
10bar/20°C
R / R

DN 25 - DN 700

Ausgabe 06/2015

Nennweite	Bewegungsaufnahme (±50%)	Typ Bestellbez. des Herstellers	Bau- länge (± 3%)	Schweißende 2)	Metallbalg 1)			Feder- rate (± 30 %)	Gewicht gesamt (± 5%)
					Innen- Ø	Außen- Ø	wirksamer Querschnitt		
NB	movement (±50%)	type	overall length	weld end	bellow inside	bellow outside	effective area	spring rate	weight
DN	axial	-	BL	D, x s	d _i	d _a	A	C _{ax}	-
mm / inch	mm	-	mm	mm	mm	mm	cm ²	N/mm	kg
25 / 1"	20	AN 25 / 10 / a 20 / R / R	130	33,7 x 2,6	27,5	43,5	10	59	0,2
32 / 1 1/4"	18	AN 32 / 10 / a 20 / R / R	120	42,4 x 2,6	38,4	56	17	66	0,3
	27	AN 32 / 10 / a 28 / R / R	140					69	0,4
40 / 1 1/2"	14	AN 40 / 10 / a 15 / R / R	120	48,3 x 2,6	42,3	62	21	114	0,4
	20	AN 40 / 10 / a 20 / R / R	140					85	0,4
	30	AN 40 / 10 / a 30 / R / R	190					164	0,7
50 / 2"	14	AN 50 / 10 / a 14 / R / R	120	60,3 x 2,9	53,3	74	31	147	0,5
	22	AN 50 / 10 / a 22 / R / R	140					92	0,5
	36	AN 50 / 10 / a 36 / R / R	190					131	0,9
65 / 2 1/2"	20	AN 65 / 10 / a 20 / R / R	120	76,1 x 2,9	68,5	94	51	101	0,6
	34	AN 65 / 10 / a 34 / R / R	160					67,9	0,9
	42	AN 65 / 10 / a 44 / R / R	180					67,3	1,2
80 / 3"	20	AN 80 / 10 / a 20 / R / R	150	88,9 x 3,2	79,5	101	62	178	0,8
	30	AN 80 / 10 / a 30 / R / R	180					119	0,9
	50	AN 80 / 10 / a 50 / R / R	260					224	1,9
100 / 4"	24	AN 100 / 10 / a 24 / R / R	200	114,3 x 3,6	116,6	144,2	132	264	1,8
	36	AN 100 / 10 / a 36 / R / R	240					144,2	2,0
	68	AN 100 / 10 / a 68 / R / R	370					145	4,4
125 / 5"	26	AN 125 / 10 / a 28 / R / R	210	139,7 x 4	142	175,6	197	215	2,5
	48	AN 125 / 10 / a 48 / R / R	260					176,4	3,3
	78	AN 125 / 10 / a 78 / R / R	350					178,8	6,2
150 / 6"	22	AN 150 / 10 / a 22 / R / R	210	168,3 x 4,5	170,6	209	280	473	3,7
	52	AN 150 / 10 / a 52 / R / R	270					209	4,6
	88	AN 150 / 10 / a 88 / R / R	365					211,4	11,6
175 / 7"	26	AN 175 / 10 / a 26 / R / R	210	193,7 x 6,3	196	238,4	367	393	5,1
	60	AN 175 / 10 / a 60 / R / R	270					238,4	6,3
	103	AN 175 / 10 / a 103 / R / R	375					240,8	12,0
200 / 8"	20	AN 200 / 10 / a 21 / R / R	210	219,1 x 6,3	221,4	264	460	500	6,2
	56	AN 200 / 10 / a 56 / R / R	290					263,5	7,6
	98	AN 200 / 10 / a 98 / R / R	400					266,5	14,1
250 / 10"	22	AN 250 / 10 / a 22 / R / R	210	273 x 7,1	275,3	318	688	601	8,7
	58	AN 250 / 10 / a 58 / R / R	300					318	10,5
	120	AN 250 / 10 / a 120 / R / R	420					326	22,0
300 / 12"	28	AN 300 / 10 / a 28 / R / R	230	323,9 x 7,1	326,3	375	959	765	11,7
	74	AN 300 / 10 / a 74 / R / R	330					375	15,3
	125	AN 300 / 10 / a 123 / R / R	470					375	27,7
350 / 14"	32	AN 350 / 10 / a 32 / R / R	230	355,6 x 8	358	411	1153	651	14,4
	86	AN 350 / 10 / a 86 / R / R	340					411	18,7
	149	AN 350 / 10 / a 149 / R / R	480					414,5	36,4

1) - Werkstoff 1.4541 / 1.4571; andere Werkstoffe auf Anfrage
material 1.4541 / 1.4571; additional materials by request
2) - Werkstoff C-Stahl; andere Werkstoffe auf Anfrage
material carbon steel; additional materials by request

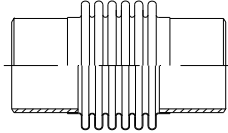




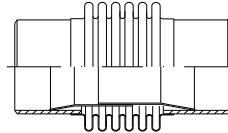
Axialkompensatoren mit Schweißende

Axial expansion joints with weld end

PN 10



Typ AN - ohne Leitrohr
type AN - without inner sleeve



Typ AF/AT - mit Leitrohr / Teleskoprohr
type AF/AT - with inner sleeve / telescopic inner sleeve

AN/AF/AT

PN 10
10bar/20°C
R / R

DN 25 - DN 700

Ausgabe 06/2015

Nennweite	Bewegungsaufnahme (±50%)	Typ Bestellbez. des Herstellers	Bau- länge (± 3%)	Schweißende 2)	Metallbalg 1)			Feder- rate (± 30 %)	Gewicht gesamt (± 5%)
					Innen- Ø	Außen- Ø	wirksamer Querschnitt		
NB	movement (±50%)	type	overall length	weld end	bellow inside	bellow outside	effective area	spring rate	weight
DN	axial	-	BL	D, x s	d _i	d _a	A	C _{ax.}	-
mm / inch	mm	-	mm	mm	mm	mm	cm ²	N/mm	kg
400 / 16"	32	AN 400 / 10 / a 32 / R / R	240	406,4 x 8,8	408,8	468,4	1500	896	18,8
	89	AN 400 / 10 / a 89 / R / R	350			468,4		336	25,3
	138	AN 400 / 10 / a138 / R / R	480			468		1491	432
450 / 18"	36	AN 450 / 10 / a 36 / R / R	240	457 x 8	459,7	522,5	1884	855	20,0
	100	AN 450 / 10 / a100 / R / R	360			522,5		321	27,8
	179	AN 450 / 10 / a179 / R / R	530			528,1		502	60,8
500 / 20"	38	AN 500 / 10 / a 38 / R / R	260	508 x 8	510,5	574	2296	910	25,7
	104	AN 500 / 10 / a104 / R / R	390			574		341	37,1
	185	AN 500 / 10 / a185 / R / R	530			582,9		2314	506
600 / 24"	48	AN 600 / 10 / a 48 / R / R	280	610 x 8	612,6	683,4	3276	1092	33,5
	128	AN 600 / 10 / a128 / R / R	330			683,4		409	49,0
	199	AN 600 / 10 / a199 / R / R	590			684		3261	553
700 / 28"	36	AN 700 / 10 / a 36 / R / R	280	711 x 8	714	786,8	4397	1942	35,7
	86	AN 700 / 10 / a 86 / R / R	410			786,8		832	45,7
	156	AN 700 / 10 / a156 / R / R	580			788,4		646	58,5

1) - Werkstoff 1.4541 / 1.4571; andere Werkstoffe auf Anfrage
material 1.4541 / 1.4571; additional materials by request
2) - Werkstoff C-Stahl; andere Werkstoffe auf Anfrage
material carbon steel; additional materials by request

