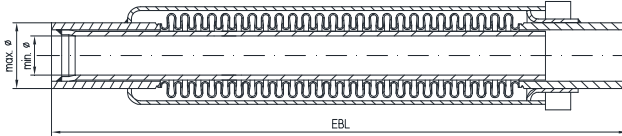




### Axialkompensatoren mit Schweißenden, Leitrohr und Schutzrohr

Axial expansion joints with welding ends, inner sleeve and external cover

PN 10



AB  
PN 10  
10bar/20°C  
R / R

DN 15 - DN 100

Ausgabe 06/2015

Nennweite	Bewegungsaufnahme aus Einbaulänge	Typ	Baulänge unvor-gespannt	Einbaulänge vorgespannt	Schweißende	Dimensionen			Feder-rate (± 30 %)	Gewicht gesamt (± 5%)	Artikel nummer
						max. Ø	min. Ø	wirksamer Querschnitt			
DN	axial	-	BL	EBL	D <sub>s</sub> x s	-	-	A	C <sub>ax</sub>	-	-
mm / inch	mm	-	mm	mm	mm	mm	mm	cm <sup>2</sup>	N/mm	kg	P-Nr.
15 / 3/8"	-32	AB 15 / 10 / a 32 / R / R	204	220	21,3 x 2,3	33,7	14,0	3,7	22	0,44	
	-64	AB 15 / 10 / a 64 / R / R	338	370					11	0,70	
20 / 3/4"	-40	AB 20 / 10 / a 45 / R / R	230	250	26,9 x 2,3	40,0	17,0	6,0	28	0,67	P34430
	-80	AB 20 / 10 / a 90 / R / R	390	430					14	1,11	P34429
25 / 1"	-36	AB 25 / 10 / a 37 / R / R	222	240	33,7 x 2,6	48,3	23,7	9,3	30	0,80	P36016
	-64	AB 25 / 10 / a 64 / R / R	303	335					18	1,17	P34431
32 / 1 1/4"	-36	AB 32 / 10 / a 37 / R / R	242	260	42,4 x 2,6	63,5	32,0	17,3	35	1,54	
	-80	AB 32 / 10 / a 80 / R / R	365	405					17	2,11	
40 / 1 1/2"	-36	AB 40 / 10 / a 36 / R / R	240	258	48,3 x 2,9	66,5	37,0	21,1	55	1,70	
	-64	AB 40 / 10 / a 64 / R / R	328	360					32	2,14	
50 / 2"	-48	AB 50 / 10 / a 49 / R / R	220	244	60,3 x 2,9	81,5	47,0	32,0	28	2,04	P34432
	-80	AB 50 / 10 / a 80 / R / R	320	360					25	2,65	
65 / 2 1/2"	-40	AB 65 / 10 / a 41 / R / R	220	240	76,1 x 3,2	98,0	64,0	52,0	51	2,51	P34433
	-80	AB 65 / 10 / a 80 / R / R	400	440					25	3,73	
80 / 3"	-40	AB 80 / 10 / a 40 / R / R	220	240	88,9 x 3,2	112,5	73,1	68,0	64	2,11	
	-80	AB 80 / 10 / a 80 / R / R	400	440					30	3,58	
100 / 4"	-48	AB 100 / 10 / a 48 / R / R	226	250	114,3 x 3,6	137,0	101,0	111,7	80	3,96	
	-80	AB 100 / 10 / a 80 / R / R	350	390					51	5,24	

Auslieferung erfolgt im vorgespannten Zustand

Werkstoff Metallbalg 1.4541 / 1.4571; andere Werkstoffe auf Anfrage  
material metal bellows 1.4541 / 1.4571; additional materials by request  
Werkstoff Anschweißenden C-Stahl; andere Werkstoffe auf Anfrage  
material welding ends carbon steel; additional materials by request

FLEXOMAT GmbH  
Lindigstraße 2  
Gewerbegebiet Heynitz-Lehden  
01683 Nossen

Tel.: (035242) 4394 - 100  
Fax: (035242) 4394 - 140  
E-Mail: service@flexomat.de  
Web: www.flexomat.de

