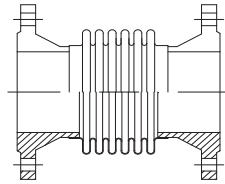




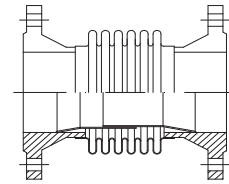
Axialkompensatoren mit V-Flansch

Axial expansion joints with welding neck flange

PN 10



Typ AN - ohne Leitrohr
type AN - without inner sleeve



Typ AF/AT - mit Leitrohr / Teleskoprohr
type AF/AT - with inner sleeve / telescopic inner sleeve

AN/AF/AT

PN 10
10bar/20°C
V / V

DN 25 - DN 700		Ausgabe 06/2015								
Nennweite	Bewegungsaufnahme (±50%)	Typ Bestellbez. des Herstellers	Bau- länge (± 3%)	Flansch 2) geb. gemäß DIN 2632/33	Metallbalg 1)			Feder- rate (± 30 %)	Gewicht gesamt (± 5%)	
					Innen- Ø	Außen- Ø	wirksamer Querschnitt			
NB	movement (±50%)	type	overall length	flange	bellow inside	bellow outside	effective area	spring rate	weight	
DN	axial	-	BL	PN	d _i	d _a	A	C _{ax.}	-	
mm / inch	mm	-	mm	-	mm	mm	cm ²	N/mm	kg	
25 / 1"	20	AN 25 / 10 / a 20 / V / V	120	10 / 16	27,5	43,5	10	59	0,2	
32 / 1 1/4"	18	AN 32 / 10 / a 20 / V / V	115	10 / 16	38,4	56	17	66	0,3	
	27	AN 32 / 10 / a 28 / V / V	135					69	0,4	
40 / 1 1/2"	14	AN 40 / 10 / a 15 / V / V	120	10 / 16	42,3	62	21	114	0,4	
	20	AN 40 / 10 / a 20 / V / V	135					85	0,4	
	30	AN 40 / 10 / a 30 / V / V	190					164	0,7	
50 / 2"	14	AN 50 / 10 / a 14 / V / V	125	10 / 16	53,3	74	31	147	0,5	
	22	AN 50 / 10 / a 22 / V / V	150					92	0,5	
	36	AN 50 / 10 / a 36 / V / V	190					131	0,9	
65 / 2 1/2"	20	AN 65 / 10 / a 20 / V / V	130	10 / 16	68,5	94	51	101	0,6	
	34	AN 65 / 10 / a 34 / V / V	160					67,9	97	0,9
	42	AN 65 / 10 / a 44 / V / V	185					67,3	106	1,2
80 / 3"	20	AN 80 / 10 / a 20 / V / V	165	10 / 16	79,5	101	62	178	0,8	
	30	AN 80 / 10 / a 30 / V / V	195					119	0,9	
	50	AN 80 / 10 / a 50 / V / V	275					224	1,9	
100 / 4"	24	AN 100 / 10 / a 24 / V / V	210	10 / 16	116,6	144,2	132	264	1,8	
	36	AN 100 / 10 / a 36 / V / V	245					144,2	176	2,0
	68	AN 100 / 10 / a 68 / V / V	380					145	331	4,4
125 / 5"	26	AN 125 / 10 / a 28 / V / V	210	10 / 16	142	175,6	197	215	2,5	
	48	AN 125 / 10 / a 48 / V / V	255					176,4	207	3,3
	78	AN 125 / 10 / a 78 / V / V	345					178,8	309	6,2
150 / 6"	22	AN 150 / 10 / a 22 / V / V	185	10 / 16	170,6	209	280	473	3,7	
	52	AN 150 / 10 / a 52 / V / V	250					209	203	4,6
	88	AN 150 / 10 / a 88 / V / V	345					211,4	285	11,6
200 / 8"	20	AN 200 / 10 / a 21 / V / V	195	10	221,4	264	460	500	6,2	
	56	AN 200 / 10 / a 56 / V / V	280					263,5	194	7,6
	98	AN 200 / 10 / a 97 / V / V	385					266,5	345	14,1
250 / 10"	22	AN 250 / 10 / a 22 / V / V	210	10	275,3	318	688	601	8,7	
	58	AN 250 / 10 / a 58 / V / V	300					318	225	10,5
	120	AN 250 / 10 / a 120 / V / V	420					326	371	22,0
300 / 12"	28	AN 300 / 10 / a 28 / V / V	215	10	326,3	375	959	765	11,7	
	74	AN 300 / 10 / a 74 / V / V	315					375	287	15,3
	125	AN 300 / 10 / a 123 / V / V	460					375	444	27,7
350 / 14"	32	AN 350 / 10 / a 32 / V / V	230	10	358	411	1153	651	14,4	
	86	AN 350 / 10 / a 86 / V / V	340					411	244	18,7
	149	AN 350 / 10 / a 149 / V / V	480					414,5	419	36,4
400 / 16"	32	AN 400 / 10 / a 32 / V / V	245	10	408,8	468,4	1500	896	18,8	
	89	AN 400 / 10 / a 89 / V / V	360					468,4	336	25,3
	138	AN 400 / 10 / a 138 / V / V	485					468	432	40,4

1) - Werkstoff 1.4541 / 1.4571; andere Werkstoffe auf Anfrage
material 1.4541 / 1.4571; additional materials by request
2) - Werkstoff C-Stahl; andere Werkstoffe auf Anfrage
material carbon steel; additional materials by request

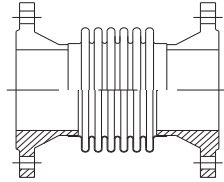




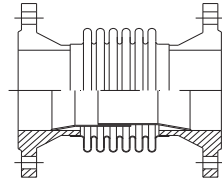
Axialkompensatoren mit V-Flansch

Axial expansion joints with welding neck flange

PN 10



Typ AN - ohne Leitrohr
type AN - without inner sleeve



Typ AF/AT - mit Leitrohr / Teleskoprohr
type AF/AT - with inner sleeve / telescopic inner sleeve

AN/AF/AT

PN 10
10bar/20°C
V / V

DN 25 - DN 700

Ausgabe 06/2015

Nennweite	Bewegungsaufnahme (±50%)	Typ Bestellbez. des Herstellers	Bau- länge (± 3%)	Flansch 2) geb. gemäß DIN 2632/33	Metallbalg 1)			Feder- rate (± 30 %)	Gewicht gesamt (± 5%)
					Innen- Ø	Außen- Ø	wirksamer Querschnitt		
NB	movement (±50%)	type	overall length	flange	bellow inside	bellow outside	effective area	spring rate	weight
DN	axial	-	BL	PN	d _i	d _a	A	C _{ax.}	-
mm / inch	mm	-	mm	-	mm	mm	cm ²	N/mm	kg
500 / 20"	38	AN 500 / 10 / a 38 / V / V	260	10	510,5	574	2296	910	25,7
	104	AN 500 / 10 / a104 / V / V	395			574		341	37,1
	185	AN 500 / 10 / a185 / V / V	530			582,9		2314	506
600 / 24"	48	AN 600 / 10 / a 48 / V / V	275	10	612,6	683,4	3276	1092	33,5
	128	AN 600 / 10 / a128 / V / V	420			683,4		409	49,0
	199	AN 600 / 10 / a199 / V / V	585			684		3261	553
700 / 28"	36	AN 700 / 10 / a 36 / V / V	275	10	714	786,8	4397	1942	35,7
	86	AN 700 / 10 / a 86 / V / V	400			786,8		832	45,7
	156	AN 700 / 10 / a156 / V / V	575			788,4		646	58,5

1) - Werkstoff 1.4541 / 1.4571; andere Werkstoffe auf Anfrage
material 1.4541 / 1.4571; additional materials by request
2) - Werkstoff C-Stahl; andere Werkstoffe auf Anfrage
material carbon steel; additional materials by request

