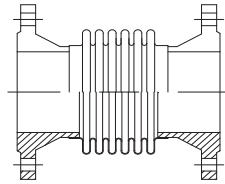




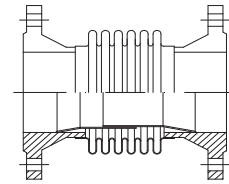
Axialkompensatoren mit V-Flansch

Axial expansion joints with welding neck flange

DVGW



Typ AN - ohne Leitrohr
type AN - without inner sleeve



Typ AF/AT - mit Leitrohr / Teleskoprohr
type AF/AT - with inner sleeve / telescopic inner sleeve

AN/AF/AT
DVGW
PN 10
10bar/20°C
V / V

DN 40 - DN 300		Ausgabe 06/2015								
Nennweite	Bewegungsaufnahme (±50%)	Typ	Bau- länge (± 3%) 3)	Flansch 2) geb. gemäß DIN 2632/33	Metallbalg 1)			Feder- rate (± 30 %)	Gewicht gesamt (± 5%)	
NB	movement (±50%)	Bestellbez. des Herstellers type	overall length	flange	Innen- Ø bellow inside	Außen- Ø bellow outside	wirksamer Querschnitt effective area	spring rate	weight	
DN	axial	-	BL	PN	d _i	d _a	A	C _{ax.}	-	
mm / inch	mm	-	mm	-	mm	mm	cm ²	N/mm	kg	
40 / 1 1/2"	30	AN 40 / 10 / a 32 / V / V	225	10 / 16	49,3	70	27	142	4,2	
50 / 2"	26	AN 50 / 10 / a 28 / V / V	189	10 / 16	62,5	84	41	139	5,4	
65 / 2 1/2"	30	AN 65 / 10 / a 32 / V / V	191	10 / 16	78,3	105	65	115	6,6	
80 / 3"	30	AN 80 / 10 / a 31 / V / V	205	10 / 16	92,5	118	86	100	7,8	
	46	AN 80 / 10 / a 49 / V / V	305		90,7	114	80	253	8,9	
100 / 4"	50	AN 100 / 10 / a 53 / V / V	280	10 / 16	116,6	145,6	132	211	10,8	
125 / 5"	42	AN 125 / 10 / a 44 / V / V	215	10 / 16	142	175,8	197	130	13,4	
150 / 6"	90	AN 150 / 10 / a 98 / V / V	370	10 / 16	170,6	212,2	280	319	22,4	
200 / 8"	120	AN 200 / 10 / a 127 / V / V	540	10	221,4	264	450	506	31,9	
250 / 10"	60	AN 250 / 10 / a 66 / V / V	291	10	275,3	324,3	700	277	33,6	
300 / 12"	80	AN 300 / 10 / a 83 / V / V	340	10	326,3	376	962	241	41,4	

1) - Werkstoff 1.4541 / 1.4571; andere Werkstoffe auf Anfrage
material 1.4541 / 1.4571; additional materials by request
2) - Werkstoff C-Stahl; andere Werkstoffe auf Anfrage
material carbon steel; additional materials by request
3) - andere Baulängen auf Anfrage
other installation length are available upon request

