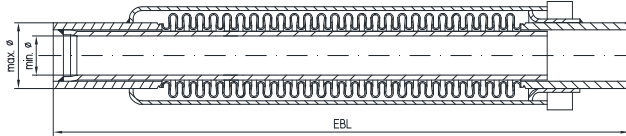




### Axialkompensatoren mit Schweißenden, Leitrohr und Schutzrohr

Axial expansion joints with welding ends, inner sleeve and external cover

PN 16



AB  
PN 16  
16bar/20°C  
R / R

DN 15 - DN 100

Ausgabe 06/2015

Nennweite	Bewegungsaufnahme aus Einbaulänge	Typ	Baulänge unvor-gespannt	Einbau-länge vorgespannt	Schweißende	Dimensionen			Feder-rate (± 30 %)	Gewicht gesamt (± 5%)	Artikel nummer
						max. Ø	min. Ø	wirksamer Querschnitt			
DN	axial	-	BL	EBL	D <sub>r</sub> x s	-	-	A	C <sub>ax</sub>	-	-
mm / inch	mm	-	mm	mm	mm	mm	mm	cm <sup>2</sup>	N/mm	kg	P-Nr.
15 / 3/8"	-32	AB 15 / 16 / a 32 / R / R	224	240	21,3 x 2,3	33,7	14,0	3,7	22	0,46	
	-50	AB 15 / 16 / a 50 / R / R	300	325					14	0,62	
20 / 3/4"	-36	AB 20 / 16 / a 36 / R / R	225	243	26,9 x 2,3	40,0	17,0	6,0	30	0,64	P34355
	-50	AB 20 / 16 / a 50 / R / R	300	325					21	0,84	
25 / 1"	-40	AB 25 / 16 / a 40 / R / R	225	245	33,7 x 2,6	48,3	23,7	9,3	26	0,88	P34356
	-64	AB 25 / 16 / a 64 / R / R	308	340					18	1,19	
32 / 1 1/4"	-40	AB 32 / 16 / a 40 / R / R	240	260	42,4 x 2,6	63,5	32,0	17,3	31	1,55	
	-64	AB 32 / 16 / a 64 / R / R	333	365					20	1,95	P34846
40 / 1 1/2"	-36	AB 40 / 16 / a 36 / R / R	240	258	48,3 x 2,9	66,5	37,0	21,1	55	1,69	
	-64	AB 40 / 16 / a 64 / R / R	398	430					31	2,38	
50 / 2"	-40	AB 50 / 16 / a 40 / R / R	225	245	60,3 x 2,9	81,5	47,0	32,8	47	2,05	
	-64	AB 50 / 16 / a 64 / R / R	308	340					29	2,53	
65 / 2 1/2"	-40	AB 65 / 16 / a 40 / R / R	240	260	76,1 x 3,2	98,0	64,0	51,4	77	3,32	
	-80	AB 65 / 16 / a 80 / R / R	360	400					40	3,38	P34847
80 / 3"	-36	AB 80 / 16 / a 36 / R / R	222	240	88,9 x 3,2	112,5	73,1	67,5	120	2,27	
	-64	AB 80 / 16 / a 64 / R / R	328	360					68	3,20	
100 / 4"	-44	AB 100 / 16 / a 44 / R / R	238	260	114,3 x 3,6	137,0	101,0	111,7	124	4,42	
	-80	AB 100 / 16 / a 80 / R / R	380	420					51	6,06	P34848

Auslieferung erfolgt im vorgespannten Zustand

Werkstoff Metallbalg 1.4541 / 1.4571; andere Werkstoffe auf Anfrage  
material metal bellow 1.4541 / 1.4571; additional materials by request  
Werkstoff Anschweißenden C-Stahl; andere Werkstoffe auf Anfrage  
material welding ends carbon steel; additional materials by request

FLEXOMAT GmbH  
Lindigtstraße 2  
Gewerbegebiet Heynitz-Lehden  
01683 Nossen

Tel.: (035242) 4394 - 100  
Fax: (035242) 4394 - 140  
E-Mail: service@flexomat.de  
Web: www.flexomat.de

