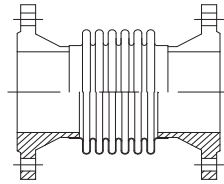




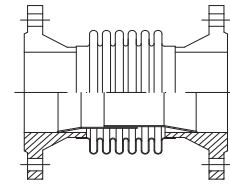
### Axialkompensatoren mit V-Flansch

Axial expansion joints with welding neck flange

**PN 16**



Typ AN - ohne Leitrohr  
type AN - without inner sleeve



Typ AF/AT - mit Leitrohr / Teleskoprohr  
type AF/AT - with inner sleeve / telescopic inner sleeve

AN/AF/AT

PN 16  
16bar/20°C  
V / V

DN 25 - DN 500		Ausgabe 06/2015							
Nennweite	Bewegungsaufnahme (±50%)	Typ Bestellbez. des Herstellers	Bau- länge (± 3%)	Flansch 2) geb. gemäß DIN 2633	Metallbalg 1)			Feder- rate (± 30 %)	Gewicht gesamt (± 5%)
					Innen- Ø	Außen- Ø	wirksamer Querschnitt		
NB	movement (±50%)	type	overall length	flange	bellow inside	bellow outside	effective area	spring rate	weight
DN	axial	-	BL	PN	d <sub>i</sub>	d <sub>a</sub>	A	C <sub>ax.</sub>	-
mm / inch	mm	-	mm	-	mm	mm	cm <sup>2</sup>	N/mm	kg
25 / 1"	19	AN 25 / 16 / a 19 / V / V	120	16	27	43,5	10	94	0,3
32 / 1 1/4"	14	AN 32 / 16 / a 14 / V / V	110	16	38,2	56	17	124	0,3
	26	AN 32 / 16 / a 26 / V / V	130		37,6			113	0,5
40 / 1 1/2"	14	AN 40 / 16 / a 14 / V / V	120	16	42,3	62	21	114	0,4
	20	AN 40 / 16 / a 20 / V / V	140		41,7			131	0,5
	25	AN 40 / 16 / a 25 / V / V	175		41,1			191	0,6
50 / 2"	16	AN 50 / 16 / a 16 / V / V	140	16	52,7	74	31	189	0,6
	26	AN 50 / 16 / a 26 / V / V	165		52,1			175	0,8
	30	AN 50 / 16 / a 30 / V / V	175		52,1			157	0,8
65 / 2 1/2"	20	AN 65 / 16 / a 20 / V / V	135	16	67,9	94	51	155	0,8
	30	AN 65 / 16 / a 30 / V / V	155		67,3			152	1,0
80 / 3"	20	AN 80 / 16 / a 20 / V / V	170	16	78,9	101	62	278	0,9
	30	AN 80 / 16 / a 30 / V / V	200		77,5			186	1,1
	40	AN 80 / 16 / a 40 / V / V	280		77,5			348	2,0
100 / 4"	22	AN 100 / 16 / a 23 / V / V	210	16	116,6	144,2	132	264	1,9
	36	AN 100 / 16 / a 36 / V / V	255			145		273	2,5
	54	AN 100 / 16 / a 54 / V / V	325			147,4		466	4,3
125 / 5"	20	AN 125 / 16 / a 22 / V / V	200	16	142	176,4	196	415	2,6
	40	AN 125 / 16 / a 40 / V / V	240			176,4		237	3,1
	60	AN 125 / 16 / a 60 / V / V	310			177,5		418	5,4
150 / 6"	24	AN 150 / 16 / a 24 / V / V	205	16	170,6	209,6	279	643	4,1
	42	AN 150 / 16 / a 42 / V / V	255			209,6		367	5,0
	68	AN 150 / 16 / a 68 / V / V	345			210		469	8,3
175 / 7"	28	AN 175 / 16 / a 28 / V / V	215	16	196	239	367	538	5,7
	48	AN 175 / 16 / a 48 / V / V	270			239		307	6,8
	80	AN 175 / 16 / a 80 / V / V	375			240		491	12,4
200 / 8"	30	AN 200 / 16 / a 30 / V / V	215	16	221,4	265,5	461	553	7,1
	52	AN 200 / 16 / a 52 / V / V	270			265,5		316	8,4
	92	AN 200 / 16 / a 95 / V / V	415			266		615	17,2
250 / 10"	28	AN 250 / 16 / a 28 / V / V	220	16	275,3	325,3	700	877	10,0
	64	AN 250 / 16 / a 64 / V / V	300			325,3		376	13,2
	104	AN 250 / 16 / a104 / V / V	395			328,3		492	22,1
300 / 12"	38	AN 300 / 16 / a 38 / V / V	260	16	326,3	377	961	726	12,9
	68	AN 300 / 16 / a 68 / V / V	325			377		415	15,9
	116	AN 300 / 16 / a116 / V / V	460			379		645	30,6
350 / 14"	48	AN 350 / 16 / a 48 / V / V	290	16	358	415	1158	753	17,1
	84	AN 350 / 16 / a 84 / V / V	360			415		431	21,6
	132	AN 350 / 16 / a132 / V / V	475			418		624	38,5

1) - Werkstoff 1.4541 / 1.4571; andere Werkstoffe auf Anfrage  
material 1.4541 / 1.4571; additional materials by request  
2) - Werkstoff C-Stahl; andere Werkstoffe auf Anfrage  
material carbon steel; additional materials by request

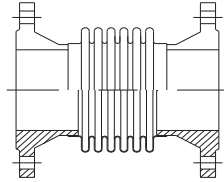




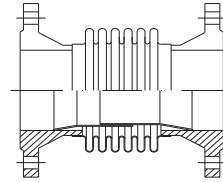
### Axialkompensatoren mit V-Flansch

Axial expansion joints with welding neck flange

PN 16



Typ AN - ohne Leitrohr  
type AN - without inner sleeve



Typ AF/AT - mit Leitrohr / Teleskoprohr  
type AF/AT - with inner sleeve / telescopic inner sleeve

AN/AF/AT

PN 16  
16bar/20°C  
V / V

DN 25 - DN 500

Ausgabe 06/2015

Nennweite	Bewegungsaufnahme (±50%)	Typ Bestellbez. des Herstellers	Bau- länge (± 3%)	Flansch 2) geb. gemäß DIN 2633	Metallbalg 1)			Feder- rate (± 30 %)	Gewicht gesamt (± 5%)
					Innen- Ø	Außen- Ø	wirksamer Querschnitt		
NB	movement (±50%)	type	overall length	flange	bellow inside	bellow outside	effective area	spring rate	weight
DN	axial	-	BL	PN	d <sub>i</sub>	d <sub>a</sub>	A	C <sub>ax.</sub>	-
mm / inch	mm	-	mm	-	mm	mm	cm <sup>2</sup>	N/mm	kg
400 / 16"	52	AN 400 / 16 / a 52 / V / V	305	16	408,8	469,8	1500	685	22,2
	94	AN 400 / 16 / a 94 / V / V	375			469,8		392	27,7
	144	AN 400 / 16 / a144 / V / V	495			471		1491	614
500 / 20"	68	AN 500 / 16 / a 64 / V / V	330	16	510,5	579	2307	765	31,7
	102	AN 500 / 16 / a112 / V / V	390			579		510	50,7
	170	AN 500 / 16 / a160 / V / V	520			582		2303	641

1) - Werkstoff 1.4541 / 1.4571; andere Werkstoffe auf Anfrage  
material 1.4541 / 1.4571; additional materials by request  
2) - Werkstoff C-Stahl; andere Werkstoffe auf Anfrage  
material carbon steel; additional materials by request

