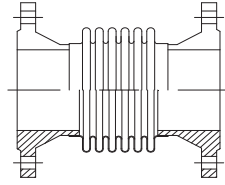




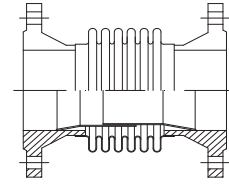
Axialkompensatoren mit V-Flansch

Axial expansion joints with welding neck flange

DVGW



Typ AN - ohne Leitrohr
type AN - without inner sleeve



Typ AF/AT - mit Leitrohr / Teleskoprohr
type AF/AT - with inner sleeve / telescopic inner sleeve

AN/AF/AT
DVGW
PN 16
16bar/20°C
V / V

DN 40 - DN 300

Ausgabe 06/2015

Nennweite	Bewegungsaufnahme (±50%)	Typ Bestellbez. des Herstellers	Bau- länge (± 3%) 3)	Flansch 2) geb. gemäß DIN 2633	Metallbalg 1)			Feder- rate (± 30 %)	Gewicht gesamt (± 5%)
					Innen- Ø	Außen- Ø	wirksamer Querschnitt		
NB	movement (±50%)	type	overall length	flange	bellow inside	bellow outside	effective area	spring rate	weight
DN	axial	-	BL	PN	d _i	d _a	A	C _{ax.}	-
mm / inch	mm	-	mm	-	mm	mm	cm ²	N/mm	kg
40 / 1 1/2"	24	AN 40 / 16 / a 26 / V / V	213	16	49,3	70	27	171	4,1
50 / 2"	27	AN 50 / 16 / a 28 / V / V	195	16	61,9	84	41	190	5,6
65 / 2 1/2"	36	AN 65 / 16 / a 38 / V / V	215	16	77,1	105	63	176	7,0
80 / 3"	30	AN 80 / 16 / a 31 / V / V	240	16	91,3	114	81	278	8,2
	40	AN 80 / 16 / a 49 / V / V	271		90,7	114	80	299	8,7
100 / 4"	50	AN 100 / 16 / a 55 / V / V	292	16	116,6	147,4	132	393	11,7
125 / 5"	60	AN 125 / 16 / a 63 / V / V	310	16	142	177	194	339	15,7
150 / 6"	60	AN 150 / 16 / a 63 / V / V	335	16	170,6	210	279	369	19,5
200 / 8"	55	AN 200 / 16 / a 57 / V / V	290	16	221,4	265,5	458	307	25,4
	70	AN 200 / 16 / a 74 / V / V	350			264	454	495	
250 / 10"	40	AN 250 / 16 / a 48 / V / V	250	16	275,3	322	690	487	34,8
	100	AN 250 / 16 / a106 / V / V	540				682	888	54,5
300 / 12"	50	AN 300 / 16 / a 56 / V / V	310	16	326,3	375	956	546	49,7
	80	AN 300 / 16 / a 86 / V / V	380			377,5	960	423	55,1

1) - Werkstoff 1.4541 / 1.4571; andere Werkstoffe auf Anfrage
material 1.4541 / 1.4571; additional materials by request
2) - Werkstoff C-Stahl; andere Werkstoffe auf Anfrage
material carbon steel; additional materials by request
3) - andere Baulängen auf Anfrage
other installation length are available upon request

