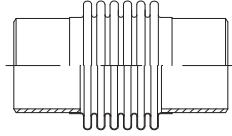




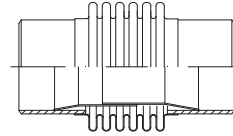
Axialkompensatoren mit Schweißende

Axial expansion joints with weld end

DVGW



Typ AN - ohne Leitrohr
type AN - without inner sleeve



Typ AF/AT - mit Leitrohr / Teleskoprohr
type AF/AT - with inner sleeve / telescopic inner sleeve

AN/AF/AT
DVGW
PN 6
6bar/20°C
R / R

DN 40 - DN 300		Ausgabe 06/2015								
Nennweite	Bewegungsaufnahme (±50%)	Typ Bestellbez. des Herstellers	Bau- länge (± 3%) 3)	Schweißende 2)	Metallbalg 1)			Feder- rate (± 30 %)	Gewicht gesamt (± 5%)	
					Innen- Ø	Außen- Ø	wirksamer Querschnitt			
NB	movement (±50%)	type	overall length	weld end	bellow inside	bellow outside	effective area	spring rate	weight	
DN	axial	-	BL	D, x s	d _i	d _a	A	C _{ax.}	-	
mm / inch	mm	-	mm	mm	mm	mm	cm ²	N/mm	kg	
40 / 1 1/2"	32	AN 40 / 6 / a 32 / R / R	250	48,3x2,6	50,5	70	28	68	0,7	
50 / 2"	40	AN 50 / 6 / a 40 / R / R	278	60,3x2,9	52,7	74	31	87	1,1	
65 / 2 1/2"	50	AN 65 / 6 / a 51 / R / R	275	76,1x2,9	67,3	94	50	97	1,7	
80 / 3"	50	AN 80 / 6 / a 50 / R / R	332	88,9x3,2	78,9	101	63	119	1,9	
100 / 4"	64	AN 100 / 6 / a 67 / R / R	320	114,3x3,6	116,6	145	132	134	3,0	
125 / 5"	72	AN 125 / 6 / a 79 / R / R	310	139,7x4	142	177	197	141	4,4	
150 / 6"	80	AN 150 / 6 / a 87 / R / R	360	168,3x4,5	170,6	209,6	280	133	6,6	
200 / 8"	100	AN 200 / 6 / a100 / R / R	390	219,1x6,3	221,4	164,4	458	166	11,4	
250 / 10"	100	AN 250 / 6 / a108 / R / R	390	273x6,3	275,3	324,3	700	177	14,6	
300 / 12"	100	AN 300 / 6 / a106 / R / R	395	323,9x7,1	326,3	377,3	965	201	18,8	

1) - Werkstoff 1.4541 / 1.4571; andere Werkstoffe auf Anfrage
material 1.4541 / 1.4571; additional materials by request
2) - Werkstoff C-Stahl; andere Werkstoffe auf Anfrage
material carbon steel; additional materials by request
3) - andere Baulängen auf Anfrage
other installation length are available upon request

