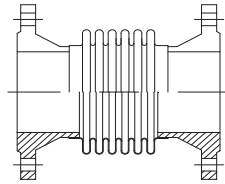




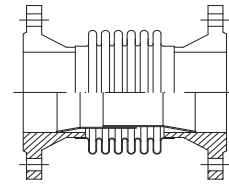
Axialkompensatoren mit V-Flansch

Axial expansion joints with welding neck flange

PN 6



Typ AN - ohne Leitrohr
type AN - without inner sleeve



Typ AF/AT - mit Leitrohr / Teleskoprohr
type AF/AT - with inner sleeve / telescopic inner sleeve

AN/AF/AT
PN 6
6bar/20°C
V / V

DN 25 - DN 1200		Ausgabe 06/2015							
Nennweite	Bewegungsaufnahme (±50%)	Typ Bestellbez. des Herstellers	Bau- länge (± 3%)	Flansch 2) geb. gemäß DIN 2631	Metallbalg 1)			Feder- rate (± 30 %)	Gewicht gesamt (± 5%)
					Innen- Ø	Außen- Ø	wirksamer Querschnitt		
NB	movement (±50%)	type	overall length	flange	bellow inside	bellow outside	effective area	spring rate	weight
DN	axial	-	BL	PN	d _i	d _a	A	C _{ax.}	-
mm / inch	mm	-	mm	-	mm	mm	cm ²	N/mm	kg
25 / 1"	20	AN 25 / 6 / a 20 / V / V	135	6	27,5	43,5	10	59	0,2
	30	AN 32 / 6 / a 20 / V / V	120	6	38,4	56	17	66	0,3
32 / 1 1/4"	30	AN 32 / 6 / a 31 / V / V	145		37,9	60		0,5	
	38	AN 32 / 6 / a 36 / V / V	165		6	42,3		62	21
40 / 1 1/2"	30	AN 40 / 6 / a 32 / V / V	150	41,7		70	0,6		
	40	AN 40 / 6 / a 40 / V / V	180	6		52,9	74	31	
50 / 2"	20	AN 50 / 6 / a 20 / V / V	125		52,1	93	1,1		
	30	AN 50 / 6 / a 32 / V / V	155		6	68,5	94		51
65 / 2 1/2"	40	AN 65 / 6 / a 43 / V / V	155	67,3		76	1,4		
	60	AN 65 / 6 / a 64 / V / V	205	6		79,5	101	62	
80 / 3"	20	AN 80 / 6 / a 21 / V / V	152		77,7	165	2,3		
	35	AN 80 / 6 / a 35 / V / V	190		6	143,8	132		150
100 / 4"	26	AN 100 / 6 / a 26 / V / V	165	144,4		116	2,3		
	90	AN 100 / 6 / a 88 / V / V	390	146,6		233	5,2		
125 / 5"	22	AN 125 / 6 / a 22 / V / V	150	6	175,2	196	168	168	2,2
	60	AN 125 / 6 / a 60 / V / V	220		142	175,8		98	2,9
	100	AN 125 / 6 / a 96 / V / V	355		178	197		6,3	
150 / 6"	22	AN 150 / 6 / a 22 / V / V	150	6	208,2	280	306	306	3,4
	76	AN 150 / 6 / a 76 / V / V	265		170,6	209		142	5,3
	122	AN 150 / 6 / a122 / V / V	400		212,2	255		11,5	
200 / 8"	28	AN 200 / 6 / a 28 / V / V	180	6	221,4	458	252	252	6,1
	86	AN 200 / 6 / a 86 / V / V	290		264,8	136		8,5	
	140	AN 200 / 6 / a140 / V / V	425		266,8	248		16,7	
250 / 10"	27	AN 250 / 6 / a 27 / V / V	195	6	275,3	700	430	430	8,8
	98	AN 250 / 6 / a 96 / V / V	335		323,3	194		11,6	
	144	AN 250 / 6 / a145 / V / V	440		324,3	240		13,3	
300 / 12"	29	AN 300 / 6 / a 29 / V / V	205	6	326,3	964	452	452	10,5
	102	AN 300 / 6 / a102 / V / V	350		376,5	210		13,9	
	162	AN 300 / 6 / a160 / V / V	500		378	320		16,4	
350 / 14"	34	AN 350 / 6 / a 34 / V / V	215	6	358	1160	388	388	13,6
	110	AN 350 / 6 / a110 / V / V	350		412	195		16,5	
	170	AN 350 / 6 / a170 / V / V	460		413	232		18,9	
400 / 16"	35	AN 400 / 6 / a 35 / V / V	225	6	408,8	1491	410	410	17,0
	110	AN 400 / 6 / a120 / V / V	365		464	179		23,8	
	170	AN 400 / 6 / a172 / V / V	460		467,8	238		35,7	

1) - Werkstoff 1.4541 / 1.4571; andere Werkstoffe auf Anfrage
material 1.4541 / 1.4571; additional materials by request
2) - Werkstoff C-Stahl; andere Werkstoffe auf Anfrage
material carbon steel; additional materials by request

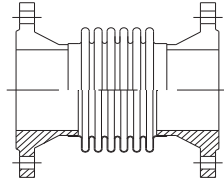




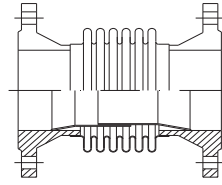
Axialkompensatoren mit V-Flansch

Axial expansion joints with welding neck flange

PN 6



Typ AN - ohne Leitrohr
type AN - without inner sleeve



Typ AF/AT - mit Leitrohr / Teleskoprohr
type AF/AT - with inner sleeve / telescopic inner sleeve

AN/AF/AT

PN 6
6bar/20°C
V / V

DN 25 - DN 1200

Ausgabe 06/2015

Nennweite	Bewegungsaufnahme (±50%)	Typ Bestellbez. des Herstellers	Bau- länge (± 3%)	Flansch 2) geb. gemäß DIN 2631	Metallbalg 1)			Feder- rate (± 30 %)	Gewicht gesamt (± 5%)
					Innen- Ø	Außen- Ø	wirksamer Querschnitt		
NB	movement (±50%)	type	overall length	flange	bellow inside	bellow outside	effective area	spring rate	weight
DN	axial	-	BL	PN	d _i	d _a	A	C _{ax.}	-
mm / inch	mm	-	mm	-	mm	mm	cm ²	N/mm	kg
500 / 20"	52	AN 500 / 6 / a 53 / V / V	245	6	510,5	577,5	2314	457	18,4
	140	AN 500 / 6 / a140 / V / V	375			577,5		171	27,9
	214	AN 500 / 6 / a214 / V / V	490			580,5		261	53,2
600 / 24"	54	AN 600 / 6 / a 56 / V / V	250	6	612,6	681,6	3276	489	22,1
	146	AN 600 / 6 / a148 / V / V	390			681,6		183	29,9
	226	AN 600 / 6 / a228 / V / V	505			684,6		275	57,6
700 / 28"	50	AN 700 / 6 / a 50 / V / V	255	6	714	785,6	4398	860	32,4
	150	AN 700 / 6 / a150 / V / V	435			785,6		287	39,3
	210	AN 700 / 6 / a210 / V / V	540			786,8		287	45,1
800 / 32"	52	AN 800 / 6 / a 52 / V / V	260	6	816	889,6	5691	892	42,2
	156	AN 800 / 6 / a156 / V / V	445			889,6		297	61,9
	220	AN 800 / 6 / a220 / V / V	550			890,8		297	85,3
900 / 36"	54	AN 900 / 6 / a 54 / V / V	265	6	917	992,6	7136	914	47,9
	148	AN 900 / 6 / a148 / V / V	430			992,6		343	67,0
	216	AN 900 / 6 / a214 / V / V	540			993,8		332	92,8
1000 / 40"	58	AN 1000 / 6 / a 58 / V / V	270	6	1019	1096,6	8762	929	54,0
	156	AN 1000 / 6 / a156 / V / V	445			1096,6		348	76,6
	228	AN 1000 / 6 / a226 / V / V	560			1097,8		338	106,7
1200 / 48"	66	AN 1200 / 6 / a 64 / V / V	310	6	1223	1305,8	12512	1254	71,1
	174	AN 1200 / 6 / a174 / V / V	500			1305,8		470	98,4
	218	AN 1200 / 6 / a218 / V / V	575			1305,8		376	110,9

1) - Werkstoff 1.4541 / 1.4571; andere Werkstoffe auf Anfrage
material 1.4541 / 1.4571; additional materials by request
2) - Werkstoff C-Stahl; andere Werkstoffe auf Anfrage
material carbon steel; additional materials by request

