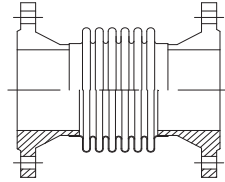




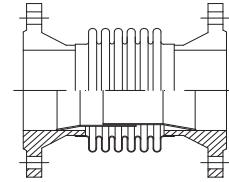
Axialkompensatoren mit V-Flansch

Axial expansion joints with welding neck flange

DVGW



Typ AN - ohne Leitrohr
type AN - without inner sleeve



Typ AF/AT - mit Leitrohr / Teleskoprohr
type AF/AT - with inner sleeve / telescopic inner sleeve

AN/AF/AT
DVGW
PN 6
6bar/20°C
V / V

DN 40 - DN 300		Ausgabe 06/2015								
Nennweite	Bewegungsaufnahme (±50%)	Typ	Bau- länge (± 3%) 3)	Flansch 2)	Metallbalg 1)			Feder- rate (± 30 %)	Gewicht gesamt (± 5%)	
NB	movement (±50%)	Bestellbez. des Herstellers type	overall length	geb. gemäß DIN 2631 flange	Innen- Ø bellow inside	Außen- Ø bellow outside	wirksamer Querschnitt effective area	spring rate	weight	
DN	axial	-	BL	PN	d _i	d _a	A	C _{ax.}	-	
mm / inch	mm	-	mm	-	mm	mm	cm ²	N/mm	kg	
40 / 1 1/2"	30	AN 40 / 6 / a 33 / V / V	197	6	50	70	28	62	2,6	
50 / 2"	30	AN 50 / 6 / a 32 / V / V	189	6	63,1	84	42	74	3,0	
65 / 2 1/2"	32	AN 65 / 6 / a 32 / V / V	191	6	78,9	105	66	66	3,7	
80 / 3"	30	AN 80 / 6 / a 32 / V / V	189	6	92,5	118	86	100	5,8	
	60	AN 80 / 6 / a 64 / V / V	326		90,5	118	83	187	7,7	
100 / 4"	50	AN 100 / 6 / a 53 / V / V	255	6	116,6	144,4	132	116	7,4	
125 / 5"	72	AN 125 / 6 / a 79 / V / V	270	6	142	177	197	141	11,2	
150 / 6"	80	AN 150 / 6 / a 87 / V / V	270	6	170,6	209,6	280	133	13,0	
200 / 8"	100	AN 200 / 6 / a100 / V / V	335	6	221,4	164,4	458	166	20,6	
250 / 10"	100	AN 250 / 6 / a108 / V / V	345	6	275,3	324,3	700	177	28,2	
300 / 12"	100	AN 300 / 6 / a106 / V / V	345	6	326,3	377,3	965	201	35,5	

1) - Werkstoff 1.4541 / 1.4571; andere Werkstoffe auf Anfrage
material 1.4541 / 1.4571; additional materials by request
2) - Werkstoff C-Stahl; andere Werkstoffe auf Anfrage
material carbon steel; additional materials by request
3) - andere Baulängen auf Anfrage
other installation length are available upon request

