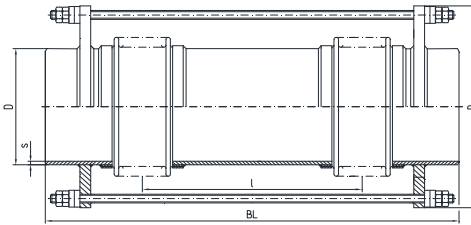




Lateralkompensatoren mit Schweißenden

Lateral expansion joints with weld ends

PN 10



RM/RMF
RMP

PN 10
10bar/20°C
R / R

allseits beweglich
all sides movable

Typ RM - ohne Leitrohr
type RM - without inner sleeve

Typ RMF/RMP - mit 1x Leitrohr / 2x Leitrohr
type RMF/RMP - with 1x inner sleeve / 2x inner sleeve

DN 50 - DN 500 Ausgabe 06/2015

Nennweite	Bewegungs- aufnahme (±50%)	Typ Bestellbez. des Herstellers	Bau- länge (± 3%)	Größte Breite	Schweißende	Verstellkraftdaten			Balgmitten- abstand	Gewicht gesamt (± 5%)
						C _r	C _i	C _p		
NB	movement (±50%)	type	fitting length	largest width	weld end	adjusting force rate			bellows center distance	weight
DN	lateral	-	BL/FL	B	D x s	-	-	-	l	-
mm / inch	mm	-	mm	mm	mm	N/bar	N/mm	N/mm/bar	mm	kg
50 / 2"	50	RM 50/ 10/ I 50/ R/ R	360	170	60,3 x 2,9	7	7	0	162	3
	100	RM 50/ 10/ I100/ R/ R	470	180		5	4	0	272	4
	150	RM 50/ 10/ I150/ R/ R	580	180		4	2	0	402	4
	200	RM 50/ 10/ I200/ R/ R	720	180		3	1	0	542	5
65 / 2½"	50	RM 65/ 10/ I 50/ R/ R	370	190	76,1 x 2,9	7	14	0,28	167	4
	100	RM 65/ 10/ I100/ R/ R	480	200		10	6	0,11	260	5
	150	RM 65/ 10/ I150/ R/ R	580	200		8	3	0,07	360	6
	200	RM 65/ 10/ I200/ R/ R	730	200		6	2	0,04	510	7
80 / 3"	50	RM 80/ 10/ I 50/ R/ R	400	200	88,9 x 3,2	13	14	0,22	185	5,0
	100	RM 80/ 10/ I100/ R/ R	520	210		9	8	0,1	290	6,0
	150	RM 80/ 10/ I150/ R/ R	640	220		7	4	0,05	410	7,0
	200	RM 80/ 10/ I200/ R/ R	760	220		6	2	0,03	530	8,0
100 / 4"	50	RM 100/ 10/ I 50/ R/ R	410	230	114,3 x 3,6	20	26	0,55	198	7,0
	100	RM 100/ 10/ I100/ R/ R	540	240		14	12	0,23	309	9,0
	150	RM 100/ 10/ I150/ R/ R	670	240		11	6	0,11	439	11,0
	200	RM 100/ 10/ I200/ R/ R	850	240		8	3	0,06	619	13,0
125 / 5"	50	RM 125/ 10/ I 50/ R/ R	440	260	139,7 x 4,0	25	49	0,86	221	11,0
	100	RM 125/ 10/ I100/ R/ R	560	280		23	19	0,34	324	13,0
	150	RM 125/ 10/ I150/ R/ R	680	280		18	10	0,18	444	15,0
	200	RM 125/ 10/ I200/ R/ R	790	290		15	9	0,16	545	18,0
150 / 6"	50	RM 150/ 10/ I 50/ R/ R	480	310	168,3 x 4,5	40	49	1,17	258	17,0
	100	RM 150/ 10/ I100/ R/ R	610	320		38	20	0,47	367	21,0
	150	RM 150/ 10/ I150/ R/ R	730	330		30	11	0,26	487	24,0
	200	RM 150/ 10/ I200/ R/ R	850	330		27	7	0,15	607	26,0
200 / 8"	50	RM 200/ 10/ I 50/ R/ R	530	380	219,1 x 6,3	74	124	2,75	262	30,0
	100	RM 200/ 10/ I100/ R/ R	680	390		52	40	0,87	394	36,0
	150	RM 200/ 10/ I150/ R/ R	840	390		49	20	0,43	554	42,0
	200	RM 200/ 10/ I200/ R/ R	1020	400		51	11	0,24	734	49,0
250 / 10"	50	RM 250/ 10/ I 50/ R/ R	570	460	273 x 6,3	130	155	3,93	299	46,0
	100	RM 250/ 10/ I100/ R/ R	730	460		91	50	1,23	440	54,0
	150	RM 250/ 10/ I150/ R/ R	890	470		90	25	0,62	600	62,0
	200	RM 250/ 10/ I200/ R/ R	1060	480		74	15	0,37	770	70,0
300 / 12"	50	RM 300/ 10/ I 50/ R/ R	590	530	323,9 x 7,1	171	253	5,34	296	66,0
	100	RM 300/ 10/ I100/ R/ R	750	530		120	81	1,66	456	77,0
	150	RM 300/ 10/ I150/ R/ R	970	530		125	62	1,53	676	93,0
	200	RM 300/ 10/ I200/ R/ R	1060	550		105	38	0,93	733	105,0
	300	RM 300/ 10/ I300/ R/ R	1360	570		95	18	0,43	1033	126,0

technische Änderungen vorbehalten
 technical changes reserved
 Zuganker können länger wie Baulänge sein
 Tie rod can be longer than fitting length

Balg - Werkstoff 1.4541 / 1.4571; andere Werkstoffe auf Anfrage
 bellow - material 1.4541 / 1.4571; additional materials by request
 Verspannungsteile - Werkstoff C-Stahl; andere Werkstoffe auf Anfrage
 braicing parts - material carbon steel; additional materials by request
 Rohrstutzen - Werkstoff C-Stahl; andere Werkstoffe auf Anfrage
 weld ends - material carbon steel; additional materials by request

FLEXOMAT GmbH
 Lindigtstraße 2
 Gewerbegebiet Heynitz-Lehden
 01683 Nossen

Tel.: (035242) 4394 - 100
 Fax: (035242) 4394 - 140
 E-Mail: service@flexomat.de
 Web: www.flexomat.de

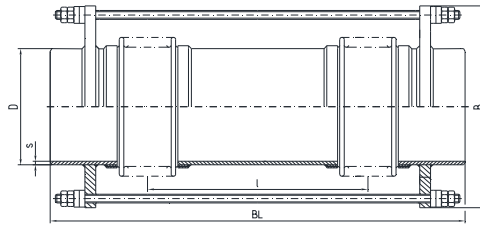




Lateralkompensatoren mit Schweißenden

Lateral expansion joints with weld ends

PN 10



RM/RMF
RMP

PN 10
10bar/20°C
R / R

allseits beweglich
all sides movable

Typ RM - ohne Leitrohr
type RM - without inner sleeve

Typ RMF/RMP - mit 1x Leitrohr / 2x Leitrohr
type RMF/RMP - with 1x inner sleeve / 2x inner sleeve

Ausgabe 06/2015

DN 50 - DN 500		Typ Bestellbez. des Herstellers	Bau- länge (± 3%)	Größte Breite	Schweißende	Verstellkraftraten			Balgmitten- abstand	Gewicht gesamt (± 5%)
Nennweite	Bewegungs- aufnahme (±50%)					C_r	C_l	C_p		
						DN	lateral	-	-	-
mm / inch	mm	-	mm	mm	mm	N/bar	N/mm	N/mm/bar	mm	kg
350 / 14"	50	RM 350/ 10/ I 50/ R/ R	610	570	355,6 x 8,0	262	267	5,82	293	76.0
	100	RM 350/ 10/ I100/ R/ R	780	570		183	93	1,97	435	93.0
	150	RM 350/ 10/ I150/ R/ R	970	570		138	45	0,94	625	107.0
	200	RM 350/ 10/ I200/ R/ R	1120	590		144	30	0,63	775	118.0
	300	RM 350/ 10/ I300/ R/ R	1470	590		123	14	0,3	1125	145.0
400 / 16"	50	RM 400/ 10/ I 50/ R/ R	720	620	406,4 x 8,8	288	186	3,03	401	105.0
	100	RM 400/ 10/ I100/ R/ R	960	620		192	63	1,03	641	126.0
	150	RM 400/ 10/ I150/ R/ R	1110	620		160	41	0,66	791	138.0
	200	RM 400/ 10/ I200/ R/ R	1310	620		129	24	0,39	990	155.0
	300	RM 400/ 10/ I300/ R/ R	1660	640		88	10	0,17	1336	189.0
450 / 18"	50	RM 450/ 10/ I 50/ R/ R	721	690	457,2 x 8,0	444	255	4,34	393	128.0
	100	RM 450/ 10/ I100/ R/ R	922	690		314	112	2,66	593	150.0
	150	RM 450/ 10/ I150/ R/ R	1120	690		244	58	1,36	768	171.0
	200	RM 450/ 10/ I200/ R/ R	1270	700		191	32	0,74	918	188.0
	300	RM 450/ 10/ I300/ R/ R	1620	710		183	20	0,47	1268	226.0
500 / 20"	50	RM 500/ 10/ I 50/ R/ R	720	790	508 x 8,0	539	400	6,18	329	169.0
	100	RM 500/ 10/ I100/ R/ R	950	790		370	150	3,42	527	202.0
	150	RM 500/ 10/ I150/ R/ R	1100	790		307	91	2,06	677	221.0
	200	RM 500/ 10/ I200/ R/ R	1290	790		235	47	1,05	867	245.0
	300	RM 500/ 10/ I300/ R/ R	1690	810		159	19	0,42	1267	296.0

technische Änderungen vorbehalten
technical changes reserved
Zuganker können länger wie Baulänge sein
Tie rod can be longer than fitting length

