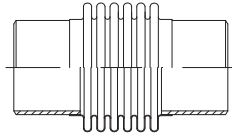




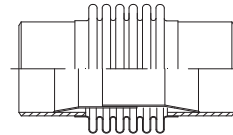
Universalkompensatoren mit Schweißende aus C-Stahl

Universal expansion joints with weld ends

Abgas exhaust



Typ UN - ohne Leitrohr
type UN - without inner sleeve



Typ UF/UT - mit Leitrohr / Teleskoprohr
type UF/UT - with inner sleeve / telescopic inner sleeve

UN/UF/UT
PN 1
0,1bar/550°C
R / R

DN 40 - DN 1800		Ausgabe 06/2015									
Nennweite	Bewegungsaufnahme (±50%) 1)			Typ Bestellbez. des Herstellers	Bau- länge (± 3%)	Schweißende 4)	Metallbalg 3)			Feder- rate (± 30 %)	Gewicht gesamt (± 5%)
	axial	lateral 2)	angular 2)				Innen- Ø	Außen- Ø	wirksamer Querschnitt		
NB	movement (±50%)			type	overall length	weld end	bellow inside	bellow outside	effective area	spring rate	weight
DN	axial	lateral	angular	-	BL	D _r x s	d _i	d _a	A	C _{ax}	-
mm / inch	mm	mm	grd	-	mm	mm	mm	mm	cm ²	N/mm	kg
40 / 1 1/2"	10	1,4	19,6	UN 40 / 1 / a 10 / R / R	105	48,3 x 2,6	50,1	70	28	164	0,3
	17	4,4	29,3	UN 40 / 1 / a 17 / R / R	120					94	0,4
	40	22,7	73,3	UN 40 / 1 / a 40 / R / R	180					41	0,5
50 / 2"	17	3,9	26,4	UN 50 / 1 / a 17 / R / R	120	60,3 x 2,9	52,9	74	31	99	0,5
	26	8,7	47,5	UN 50 / 1 / a 26 / R / R	140					66	0,5
	58	43,1	100,3	UN 50 / 1 / a 58 / R / R	220					30	0,8
65 / 2 1/2"	17	2,3	24,7	UN 65 / 1 / a 17 / R / R	110	76,1 x 2,9	68,5	94	51	102	0,6
	26	5,1	37	UN 65 / 1 / a 26 / R / R	125					68	0,7
	61	27,8	80,2	UN 65 / 1 / a 61 / R / R	190					29	0,9
80 / 3"	17	3,4	17,8	UN 80 / 1 / a 17 / R / R	130	88,9 x 3,2	79,5	101	63	172	0,8
	28	8,6	35,6	UN 80 / 1 / a 28 / R / R	160					107	0,9
	62	43,6	80,1	UN 80 / 1 / a 62 / R / R	265					48	1,2
100 / 4"	16	2,4	17	UN 100 / 1 / a 16 / R / R	205	114,3 x 3,6	116,6	145,8	130	248	1,9
	57	21,9	46,8	UN 100 / 1 / a 57 / R / R	305					83	2,6
	109	80,6	97,8	UN 100 / 1 / a109 / R / R	440					43	3,5
125 / 5"	22	2,8	17,8	UN 125 / 1 / a 22 / R / R	210	139,7 x 4	142	175,6	191	214	2,6
	60	17,8	40	UN 125 / 1 / a 60 / R / R	295					85	3,3
	120	71	84,4	UN 125 / 1 / a120 / R / R	330					43	4,5
150 / 6"	22	2	15,3	UN 150 / 1 / a 22 / R / R	200	168,3 x 4,5	170,6	209,8	277	205	3,5
	70	18	45,9	UN 150 / 1 / a 70 / R / R	290					68	4,4
	141	64	81,6	UN 150 / 1 / a141 / R / R	410					36	5,7
175 / 7"	30	2,2	15,9	UN 175 / 1 / a 30 / R / R	200	193,7 x 6,3	196	239,9	364	174	5,4
	79	15,3	42,5	UN 175 / 1 / a 79 / R / R	280					65	6,4
	158	61,2	85	UN 175 / 1 / a158 / R / R	405					33	8,0
200 / 8"	32	2,2	10,2	UN 200 / 1 / a 32 / R / R	205	219,1 x 6,3	221,4	264,8	458	175	6,1
	85	15,4	35,7	UN 200 / 1 / a 85 / R / R	285					66	7,3
	214	96,3	97	UN 200 / 1 / a214 / R / R	480					26	10,2
250 / 10"	47	3,7	18,3	UN 250 / 1 / a 47 / R / R	225	273 x 7,1	275,3	322,8	690	139	8,8
	164	45,3	64,2	UN 250 / 1 / a164 / R / R	395					40	12,0
	214	74,9	82,6	UN 250 / 1 / a214 / R / R	465					31	13,2
300 / 12"	51	3,7	12,8	UN 300 / 1 / a 51 / R / R	225	323,9 x 8	326,3	375,8	952	142	11,7
	154	33,1	51,4	UN 300 / 1 / a154 / R / R	375					47	14,9
	220	66,4	72,8	UN 300 / 1 / a220 / R / R	465					33	16,8
350 / 14"	60	4,2	13,6	UN 350 / 1 / a 60 / R / R	230	355,6 x 8,8	358	411,6	1145	126	14,1
	165	31,6	49,8	UN 350 / 1 / a165 / R / R	370					46	17,4
	241	67	72,5	UN 350 / 1 / a241 / R / R	470					31	19,7
400 / 16"	64	4,2	17,5	UN 400 / 1 / a 64 / R / R	235	406,4 x 8,8	408,8	466,4	1484	115	16,3
	160	26,5	43,8	UN 400 / 1 / a160 / R / R	360					46	19,7
	240	59,7	65,7	UN 400 / 1 / a240 / R / R	465					31	22,6
450 / 18"	70	4,4	12,6	UN 450 / 1 / a 70 / R / R	240	457 x 6	459,7	523,8	1876	95	13,7
	175	27,3	37,7	UN 450 / 1 / a175 / R / R	375					38	18,0
	245	53,6	58,6	UN 450 / 1 / a245 / R / R	465					27	20,8

1) - Bewegungen nicht gleichzeitig, andere Bewegungen auf Anfrage
no several movements at a time; additional movements by request

2) - Bewegungen gelten nicht für Kompensatoren mit Leit- bzw. Teleskoprohr
movements don't apply to expansion joints with inner sleeve

3) - Werkstoff 1.4541 / 1.4571; andere Werkstoffe auf Anfrage
material 1.4541 / 1.4571; additional materials by request

4) - Werkstoff C-Stahl; andere Werkstoffe auf Anfrage
material carbon steel; additional materials by request

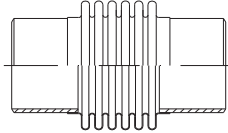




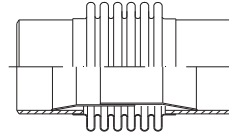
Universalkompensatoren mit Schweißende aus C-Stahl

Universal expansion joints with weld ends

Abgas
exhaust



Typ UN - ohne Leitrohr
type UN - without inner sleeve



Typ UF/UT - mit Leitrohr / Teleskoprohr
type UF/UT - with inner sleeve / telescopic inner sleeve

UN/UF/UT

PN 1
0,1bar/550°C
R / R

DN 40 - DN 1800

Ausgabe 06/2015

Nennweite	Bewegungsaufnahme (±50%) ¹⁾			Typ	Bau- länge (± 3%)	Schweißende 4)	Metallbalg 3)			Feder- rate (± 30 %)	Gewicht gesamt (± 5%)
	axial	lateral	angular				Innen- Ø	Außen- Ø	wirksamer Querschnitt		
	movement (±50%) ²⁾			Bestellbez. des Herstellers	overall length	weld end	bellow inside	bellow outside	effective area	spring rate	weight
DN	axial	lateral	angular	-	BL	D, x s	d _i	d _a	A	C _{ax.}	-
mm / inch	mm	mm	grd	-	mm	mm	mm	mm	cm ²	N/mm	kg
500 / 20"	77	4,7	16,5	UN 500 / 1 / a 77 / R / R	250	508 x 6	510,5	579	2303	164	19,8
	194	29,7	41,3	UN 500 / 1 / a194 / R / R	400					65	26,3
	250	50,2	53,7	UN 500 / 1 / a253 / R / R	470					50	30,3
550 / 22"	78	4,4	15,2	UN 550 / 1 / a 78 / R / R	250	559 x 6	562	632,4	2765	163	21,5
	177	22,4	34,3	UN 550 / 1 / a177 / R / R	375					72	28,6
	236	39,8	45,7	UN 550 / 1 / a236 / R / R	450					54	32,9
600 / 24"	80	4,4	14,6	UN 600 / 1 / a 80 / R / R	255	610 x 6	613	683,6	3263	176	23,3
	184	22,2	32,8	UN 600 / 1 / a184 / R / R	385					78	31,3
	245	39,4	43,7	UN 600 / 1 / a245 / R / R	460					59	36,0
650 / 26"	80	4,3	13,7	UN 650 / 1 / a 80 / R / R	255	660 x 6	663	734	3791	186	25,1
	186	21,5	27,4	UN 650 / 1 / a186 / R / R	390					83	33,6
	245	38,3	41,1	UN 650 / 1 / a245 / R / R	470					62	38,7
700 / 28"	87	4,3	13,4	UN 700 / 1 / a 87 / R / R	260	711 x 6	714	787	4380	183	26,9
	190	21,6	30,2	UN 700 / 1 / a190 / R / R	395					81	36,3
	262	38,5	40,3	UN 700 / 1 / a262 / R / R	480					61	40,0
750 / 30"	87	4,1	9,5	UN 750 / 1 / a 87 / R / R	260	762 x 6	765	838	4998	195	28,7
	196	21	28,4	UN 750 / 1 / a196 / R / R	405					86	36,7
	260	37,3	37,9	UN 750 / 1 / a260 / R / R	490					65	42,7
800 / 32"	91	4,1	12,4	UN 800 / 1 / a 91 / R / R	265	813 x 6	816	891	5671	191	30,6
	200	20,8	24,8	UN 800 / 1 / a200 / R / R	405					85	39,3
	250	31,1	31	UN 800 / 1 / a250 / R / R	465					69	45,8
850 / 34"	92	4,1	11,9	UN 850 / 1 / a 92 / R / R	265	864 x 6	867	942	6372	201	34,0
	185	16,4	23,7	UN 850 / 1 / a185 / R / R	385					101	43,7
	255	31	32,6	UN 850 / 1 / a255 / R / R	475					73	50,9
900 / 36"	97	4,2	8,8	UN 900 / 1 / a 97 / R / R	270	914 x 6	917	994	7114	196	47,0
	195	16,7	20,6	UN 900 / 1 / a195 / R / R	390					98	58,2
	268	31,6	32,4	UN 900 / 1 / a268 / R / R	485					71	63,8
1000 / 40"	97	4	10,6	UN 1000 / 1 / a 97 / R / R	280	1016 x 6	1019	1098	8762	224	51,6
	195	16,1	21,2	UN 1000 / 1 / a195 / R / R	410					112	64,2
	265	30,5	26,5	UN 1000 / 1 / a265 / R / R	505					81	70,5
1100 / 44"	106	4	10,6	UN 1100 / 1 / a106 / R / R	275	1120 x 8	1123	1204	10563	203	52,5
	210	15,9	18,5	UN 1100 / 1 / a210 / R / R	405					102	69,5
	265	24,9	23,8	UN 1100 / 1 / a265 / R / R	470					81	76,4
1200 / 48"	112	4,1	10,4	UN 1200 / 1 / a112 / R / R	285	1220 x 8	1223	1305	12483	204	56,7
	227	16,5	18,1	UN 1200 / 1 / a227 / R / R	420					102	75,4
	280	25,8	23,3	UN 1200 / 1 / a280 / R / R	490					82	82,9
1300 / 52"	86	2,5	4,9	UN 1300 / 2 / a 84 / R / R	260	1320 x 8	1323	1404	14520	312	52,5
	230	17,6	17,1	UN 1300 / 2 / a226 / R / R	455					117	69,5
	288	27,5	21,9	UN 1300 / 2 / a283 / R / R	530					94	76,4
1400 / 56"	90	2,4	9,3	UN 1400 / 2 / a 87 / R / R	260	1420 x 8	1423	1506	16757	310	56,7
	237	16,8	16,3	UN 1400 / 2 / a233 / R / R	455					116	75,4
	296	26,2	23,3	UN 1400 / 2 / a290 / R / R	530					93	82,9

1) - Bewegungen nicht gleichzeitig, andere Bewegungen auf Anfrage
no several movements at a time; additional movements by request

2) - Bewegungen gelten nicht für Kompensatoren mit Leit- bzw. Teleskoprohr
movements don't apply to expansion joints with inner sleeve

3) - Werkstoff 1.4541 / 1.4571; andere Werkstoffe auf Anfrage
material 1.4541 / 1.4571; additional materials by request

4) - Werkstoff C-Stahl; andere Werkstoffe auf Anfrage
material carbon steel; additional materials by request

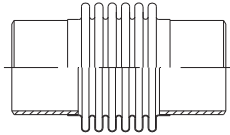




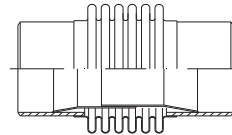
Universalkompensatoren mit Schweißende aus C-Stahl

Universal expansion joints with weld ends

**Abgas
exhaust**



Typ UN - ohne Leitrohr
type UN - without inner sleeve



Typ UF/UT - mit Leitrohr / Teleskoprohr
type UF/UT - with inner sleeve / telescopic inner sleeve

UN/UF/UT
PN 1
0,1bar/550°C
R / R

DN 40 - DN 1800 Ausgabe 06/2015

Nennweite	Bewegungsaufnahme (±50%) 1)			Typ Bestellbez. des Herstellers	Bau- länge (± 3%)	Schweißende 4)	Metallbalg 3)			Feder- rate (± 30 %)	Gewicht gesamt (± 5%)
	axial	lateral 2)	angular 2)				Innen- Ø	Außen- Ø	wirksamer Querschnitt		
NB	movement (±50%)			type	overall length	weld end	bellow inside	bellow outside	effective area	spring rate	weight
DN	axial	lateral	angular	-	BL	D _r x s	d _i	d _a	A	C _{ax.}	-
mm / inch	mm	mm	grd	-	mm	mm	mm	mm	cm ²	N/mm	kg
1500 / 60"	90	2,3	4,5	UN 1500 / 1 / a 90 / R / R	260	1520 x 8	1523	1608	19155	307	60,9
	212	12,3	15,7	UN 1500 / 1 / a212 / R / R	415					132	77,3
	303	25,1	22,4	UN 1500 / 1 / a303 / R / R	530					92	89,5
1600 / 64"	94	2,2	8,7	UN 1600 / 1 / a 94 / R / R	260	1620 x 8	1623	1711	21712	304	65,3
	219	11,8	15,2	UN 1600 / 1 / a219 / R / R	410					130	83,2
	313	24,1	19,5	UN 1600 / 1 / a313 / R / R	530					91	96,6
1700 / 68"	98	2,1	6,3	UN 1700 / 1 / a 98 / R / R	260	1720 x 8	1723	1813	24444	292	69,6
	226	11,1	16,4	UN 1700 / 1 / a226 / R / R	410					125	89,0
	291	18,8	21	UN 1700 / 1 / a291 / R / R	495					97	98,6
1800 / 72"	100	1,9	7,7	UN 1800 / 1 / a100 / R / R	260	1820 x 8	1823	1914	27308	297	73,8
	222	10,5	13,5	UN 1800 / 1 / a222 / R / R	410					127	94,5
	282	17,3	15,5	UN 1800 / 1 / a282 / R / R	495					99	104,8

1) - Bewegungen nicht gleichzeitig, andere Bewegungen auf Anfrage
no several movements at a time; additional movements by request

2) - Bewegungen gelten nicht für Kompensatoren mit Leit- bzw. Teleskoprohr
movements don't apply to expansion joints with inner sleeve

3) - Werkstoff 1.4541 / 1.4571; andere Werkstoffe auf Anfrage
material 1.4541 / 1.4571; additional materials by request

4) - Werkstoff C-Stahl; andere Werkstoffe auf Anfrage
material carbon steel; additional materials by request

