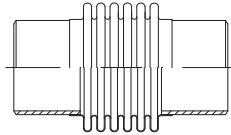




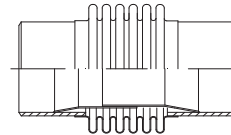
### Universalkompensatoren mit Schweißende n. DIN 24151 T2

Universal expansion joints with weld ends

Lüftung  
ventilation



Typ UN - ohne Leitrohr  
type UN - without inner sleeve



Typ UF/UT - mit Leitrohr / Teleskoprohr  
type UF/UT - with inner sleeve / telescopic inner sleeve

UN/UF/UT

PN 1  
1bar/20°C  
R / R

DN 100 - DN 1800		Ausgabe 06/2015									
Nennweite	Bewegungsaufnahme (±50%) 1)			Typ Bestellbez. des Herstellers	Bau- länge (± 3%)	Schweißende 4)	Metallbalg 3)			Feder- rate (± 30 %)	Gewicht gesamt (± 5%)
	axial	lateral 2)	angular 2)				Innen- Ø	Außen- Ø	wirksamer Querschnitt		
NB	movement (±50%)			type	overall length	weld end	bellow inside	bellow outside	effective area	spring rate	weight
DN	axial	lateral	angular	-	BL	D, x s	d <sub>i</sub>	d <sub>a</sub>	A	C <sub>ax</sub>	-
mm / inch	mm	mm	grd	-	mm	mm	mm	mm	cm <sup>2</sup>	N/mm	kg
100	16	1,5	18,5	UN 100 / 1 / a 16 / R / R	185	100 x 2	106	132,6	112	76	0,9
	62	17,6	60,6	UN 100 / 1 / a 62 / R / R	260					22	1,1
	86	31	81,3	UN 100 / 1 / a 86 / R / R	285					17	1,2
112	16	1,5	15,5	UN 100 / 1 / a 16 / R / R	190	112 x 2	112	138,6	123	118	1,0
	70	29,1	67,2	UN 100 / 1 / a 70 / R / R	305					27	1,2
	86	44	82,7	UN 100 / 1 / a 86 / R / R	340					22	1,3
	130	99,1	124,1	UN 100 / 1 / a130 / R / R	430					15	1,6
125	22	1,5	17,2	UN 125 / 1 / a 22 / R / R	185	125 x 2	125	161,6	161	48	1,1
	70	16,2	51,6	UN 125 / 1 / a 70 / R / R	255					15	1,4
	88	23,4	68,8	UN 125 / 1 / a 88 / R / R	275					12	1,5
	160	58,7	126,2	UN 125 / 1 / a160 / R / R	340					8	1,8
140	24	2	17,9	UN 125 / 1 / a 24 / R / R	195	140 x 2	140	172,6	192	81	1,2
	70	17,9	53,9	UN 125 / 1 / a 70 / R / R	270					27	1,5
	100	37,3	77,8	UN 125 / 1 / a100 / R / R	320					19	1,7
	162	88,2	119,7	UN 125 / 1 / a162 / R / R	410					12	2,0
160	30	2,4	19,5	UN 150 / 1 / a 30 / R / R	195	160 x 2	160	196,6	250	67	1,4
	70	13	45,5	UN 150 / 1 / a 70 / R / R	255					29	1,6
	112	32,2	71,6	UN 150 / 1 / a112 / R / R	310					18	1,7
	190	86,2	117,1	UN 150 / 1 / a190 / R / R	410					11	2,0
180	32	1,5	18,5	UN 175 / 1 / a 32 / R / R	185	180 x 2	180	220,6	315	49	1,6
	70	12,3	40,9	UN 175 / 1 / a 70 / R / R	260					13	2,1
	106	28,7	61,8	UN 175 / 1 / a106 / R / R	315					9	2,5
	200	4,7	19,8	UN 200 / 1 / a 44 / R / R	215					40	1,9
200	70	10,5	39,5	UN 200 / 1 / a 70 / R / R	245	200 x 2	200	242,6	385	26	2,1
	124	29,2	65,6	UN 200 / 1 / a124 / R / R	310					16	2,4
	202	75	105,4	UN 200 / 1 / a202 / R / R	400					10	2,8
	30	2,3	11,4	UN 200 / 1 / a 30 / R / R	200					69	2,0
224	70	9,3	34,2	UN 200 / 1 / a 70 / R / R	245	224 x 2	224	264	467	34	2,3
	124	31,1	62,8	UN 200 / 1 / a124 / R / R	325					19	2,7
	193	65,9	85,6	UN 200 / 1 / a193 / R / R	400					13	3,1
	26	1,6	9	UN 250 / 1 / a 26 / R / R	195					104	3,4
250	70	9,5	26,9	UN 250 / 1 / a 70 / R / R	250	250 x 2	250	296,8	587	44	4,0
	122	25,8	53,4	UN 250 / 1 / a126 / R / R	320					26	4,7
	196	63,8	83,2	UN 250 / 1 / a196 / R / R	420					16	5,6
	26	1,6	10,9	UN 250 / 1 / a 26 / R / R	205					180	3,8
280	70	11,5	29	UN 250 / 1 / a 70 / R / R	290	280 x 2	280	320	706	68	4,5
	124	30,4	47,2	UN 250 / 1 / a124 / R / R	375					42	5,2
	196	79,3	76,2	UN 250 / 1 / a196 / R / R	510					26	6,3
	50	3,7	18,2	UN 300 / 1 / a 50 / R / R	225					86	4,5
315	70	8,4	27,3	UN 300 / 1 / a 70 / R / R	260	315 x 2	315	363,8	904	57	4,9
	132	23,3	45,5	UN 300 / 1 / a132 / R / R	330					34	5,6
	214	59,6	72,8	UN 300 / 1 / a214 / R / R	435					22	6,8

1) - Bewegungen nicht gleichzeitig, andere Bewegungen auf Anfrage  
no several movements at a time; additional movements by request

2) - Bewegungen gelten nicht für Kompensatoren mit Leit- bzw. Teleskoprohr  
movements don't apply to expansion joints with inner sleeve

3) - Werkstoff 1.4541 / 1.4571; andere Werkstoffe auf Anfrage  
material 1.4541 / 1.4571; additional materials by request

4) - Werkstoff 1.4541 / 1.4571; andere Werkstoffe auf Anfrage  
material 1.4541 / 1.4571; additional materials by request

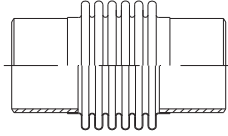




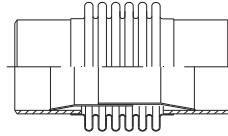
### Universalkompensatoren mit Schweißende n. DIN 24151 T2

Universal expansion joints with weld ends

Lüftung  
ventilation



Typ UN - ohne Leitrohr  
type UN - without inner sleeve



Typ UF/UT - mit Leitrohr / Teleskoprohr  
type UF/UT - with inner sleeve / telescopic inner sleeve

UN/UF/UT

PN 1  
1bar/20°C  
R / R

DN 100 - DN 1800				Ausgabe 06/2015							
Nennweite	Bewegungsaufnahme (±50%) 1)			Typ Bestellbez. des Herstellers	Bau- länge (± 3%)	Schweißende 4)	Metallbalg 3)			Feder- rate (± 30 %)	Gewicht gesamt (± 5%)
	axial	lateral	angular				Innen- Ø	Außen- Ø	wirksamer Querschnitt		
	movement (±50%) 2)			type	overall length	weld end	bellow inside	bellow outside	effective area	spring rate	weight
DN	axial	lateral	angular	-	BL	D <sub>r</sub> x s	d <sub>i</sub>	d <sub>a</sub>	A	C <sub>ax</sub>	-
mm / inch	mm	mm	grd	-	mm	mm	mm	mm	cm <sup>2</sup>	N/mm	kg
355	58	4,2	18,9	UN 350 / 1 / a 58 / R / R	230	355 x 2	355	407,8	1142	77	5,2
	70	6,5	23,6	UN 350 / 1 / a 70 / R / R	245					62	5,4
	154	26,1	47,2	UN 350 / 1 / a154 / R / R	345					31	6,5
	232	58,7	70,8	UN 350 / 1 / a232 / R / R	440					21	7,7
400	45	2,3	8,8	UN 400 / 1 / a 45 / R / R	210	400 x 2	400	456,8	1441	93	5,6
	70	6,4	22,1	UN 400 / 1 / a 70 / R / R	250					56	6,2
	152	25,6	44,1	UN 400 / 1 / a152 / R / R	350					28	7,6
	192	36,9	52,9	UN 400 / 1 / a192 / R / R	390					23	8,1
450	50	2,5	13	UN 450 / 1 / a 50 / R / R	215	450 x 2	450	510,8	1812	86	6,4
	86	6,9	17,3	UN 450 / 1 / a 86 / R / R	260					52	7,1
	176	27,4	39	UN 450 / 1 / a176 / R / R	370					26	8,7
	204	39,5	52	UN 450 / 1 / a204 / R / R	415					22	9,4
500	50	2,5	12,2	UN 500 / 1 / a 50 / R / R	220	500 x 3	500	565	2226	148	7,5
	84	7	16,3	UN 500 / 1 / a 84 / R / R	270					89	8,5
	176	28,2	40,6	UN 500 / 1 / a176 / R / R	390					44	11,0
	224	40,5	48,8	UN 500 / 1 / a224 / R / R	435					37	12,0
560	50	2,4	11,4	UN 550 / 1 / a 50 / R / R	225	560 x 3	550	627	2765	150	8,4
	86	6,7	19	UN 550 / 1 / a 80 / R / R	270					90	9,5
	164	21,6	34,2	UN 550 / 1 / a164 / R / R	370					50	11,8
	255	45	49,4	UN 550 / 1 / a255 / R / R	465					35	14,1
630	43	1,8	7,8	UN 600 / 1 / a 43 / R / R	225	630 x 3	630	687	3455	260	9,3
	98	9,6	15,7	UN 600 / 1 / a 98 / R / R	330					111	11,6
	150	19,7	26,2	UN 600 / 1 / a150 / R / R	435					78	13,3
	200	38,6	36,7	UN 600 / 1 / a200 / R / R	510					56	15,6
710	60	2,2	6,5	UN 700 / 1 / a 60 / R / R	230	710 x 3	710	779	4350	170	10,8
	105	9	19,4	UN 700 / 1 / a105 / R / R	310					85	13,1
	218	30,1	35,5	UN 700 / 1 / a218 / R / R	440					46	16,9
	254	35,8	38,7	UN 700 / 1 / a254 / R / R	470					43	17,6
800	60	2,2	9,1	UN 800 / 1 / a 60 / R / R	230	800 x 3	800	871	5479	175	12,3
	96	6,1	15,2	UN 800 / 1 / a 96 / R / R	285					105	14,0
	130	8,8	18,2	UN 800 / 1 / a130 / R / R	315					87	14,9
	262	35,1	33,3	UN 800 / 1 / a262 / R / R	480					44	20,2
900	70	2,2	8,7	UN 900 / 1 / a 70 / R / R	235	900 x 3	900	973	6884	179	13,9
	88	4	11,5	UN 900 / 1 / a 88 / R / R	265					134	14,9
	142	9	17,3	UN 900 / 1 / a142 / R / R	325					90	17,0
	282	35,8	34,6	UN 900 / 1 / a282 / R / R	405					45	23,1
1000	90	4,1	11,1	UN 1000 / 1 / a 90 / R / R	275	1000 x 3	1000	1075	8450	137	16,8
	154	12,5	19,5	UN 1000 / 1 / a154 / R / R	370					78	20,3
	214	20,7	25	UN 1000 / 1 / a214 / R / R	430					61	22,7
1120	90	3,7	10,2	UN 1100 / 1 / a 90 / R / R	275	1120 x 3	1120	1197	10536	140	18,5
	156	11,4	17,9	UN 1100 / 1 / a156 / R / R	365					80	22,5
	282	28,3	28,1	UN 1100 / 1 / a282 / R / R	495					70	27,8

1) - Bewegungen nicht gleichzeitig, andere Bewegungen auf Anfrage  
no several movements at a time; additional movements by request

2) - Bewegungen gelten nicht für Kompensatoren mit Leit- bzw. Teleskoprohr  
movements don't apply to expansion joints with inner sleeve

3) - Werkstoff 1.4541 / 1.4571; andere Werkstoffe auf Anfrage  
material 1.4541 / 1.4571; additional materials by request

4) - Werkstoff 1.4541 / 1.4571; andere Werkstoffe auf Anfrage  
material 1.4541 / 1.4571; additional materials by request

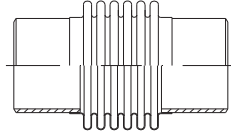




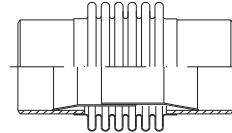
### Universalkompensatoren mit Schweißende n. DIN 24151 T2

Universal expansion joints with weld ends

Lüftung  
ventilation



Typ UN - ohne Leitrohr  
type UN - without inner sleeve



Typ UF/UT - mit Leitrohr / Teleskoprohr  
type UF/UT - with inner sleeve / telescopic inner sleeve

UN/UF/UT

PN 1  
1bar/20°C  
R / R

DN 100 - DN 1800		Ausgabe 06/2015									
Nennweite	Bewegungsaufnahme (±50%) 1)			Typ Bestellbez. des Herstellers	Bau- länge (± 3%)	Schweißende 4)	Metallbalg 3)			Feder- rate (± 30 %)	Gewicht gesamt (± 5%)
	axial	lateral 2)	angular 2)				Innen- Ø	Außen- Ø	wirksamer Querschnitt		
NB	movement (±50%)			type	overall length	weld end	bellow inside	bellow outside	effective area	spring rate	weight
DN	axial	lateral	angular	-	BL	D <sub>r</sub> x s	d <sub>i</sub>	d <sub>a</sub>	A	C <sub>ax.</sub>	-
mm / inch	mm	mm	grd	-	mm	mm	mm	mm	cm <sup>2</sup>	N/mm	kg
1250	109	4,2	9,7	UN 1250 / 1 / a109 / R / R	290	1250 x 3	1250	1329	13054	143	21,3
	191	12,8	14,6	UN 1250 / 1 / a191 / R / R	400					82	25,9
	272	26,1	21,9	UN 1250 / 1 / a272 / R / R	510					57	30,6
1300*	73	2,1	6,4	UN 1300 / 1 / a 73 / R / R	255	1300 x 3	1305	1386	14212	310	27,9
	199	15	17	UN 1300 / 1 / a199 / R / R	445					116	48,3
	249	23,4	23,4	UN 1300 / 1 / a249 / R / R	520					93	56,4
1400	76	2	4,1	UN 1400 / 1 / a 76 / R / R	255	1400 x 3	1405	1488	16426	309	30,3
	179	10,9	14,2	UN 1400 / 1 / a179 / R / R	410					133	52,7
	255	22,3	20,3	UN 1400 / 1 / a255 / R / R	520					93	61,6
1500*	78	1,9	5,9	UN 1500 / 1 / a 78 / R / R	255	1500 x 3	1501	1586	18704	307	32,7
	184	10,5	11,8	UN 1500 / 1 / a184 / R / R	405					132	52,1
	263	21,4	17,6	UN 1500 / 1 / a263 / R / R	520					92	66,7
1600	81	1,9	5,7	UN 1600 / 1 / a 81 / R / R	255	1600 x 3	1601	1688	21232	305	35,1
	189	10,1	13,3	UN 1600 / 1 / a189 / R / R	405					131	56,3
	243	16,7	17	UN 1600 / 1 / a243 / R / R	480					102	72,1
1700*	84	1,8	5,5	UN 1700 / 1 / a 84 / R / R	255	1700 x 3	1700	1789	23893	304	37,6
	196	9,8	11,1	UN 1700 / 1 / a196 / R / R	405					130	60,5
	251	16,2	14,8	UN 1700 / 1 / a251 / R / R	480					101	71,9
1800	87	1,7	7,2	UN 1800 / 1 / a 87 / R / R	255	1800 x 3	1800	1891	26740	302	40,2
	203	9,5	12,6	UN 1800 / 1 / a203 / R / R	405					129	64,8
	261	15,7	18	UN 1800 / 1 / a261 / R / R	480					101	77,1

\* in Anlehnung an DIN 24151 T2

1) - Bewegungen nicht gleichzeitig, andere Bewegungen auf Anfrage  
no several movements at a time; additional movements by request  
2) - Bewegungen gelten nicht für Kompensatoren mit Leit- bzw. Teleskoprohr  
movements don't apply to expansion joints with inner sleeve  
3) - Werkstoff 1.4541 / 1.4571; andere Werkstoffe auf Anfrage  
material 1.4541 / 1.4571; additional materials by request  
4) - Werkstoff 1.4541 / 1.4571; andere Werkstoffe auf Anfrage  
material 1.4541 / 1.4571; additional materials by request

