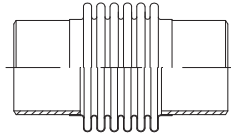




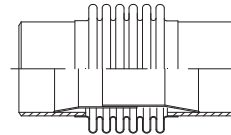
Universalkompensatoren mit Schweißende aus C-Stahl

Universal expansion joints with weld ends

PN 2,5



Typ UN - ohne Leitrohr
type UN - without inner sleeve



Typ UF/UT - mit Leitrohr / Teleskoprohr
type UF/UT - with inner sleeve / telescopic inner sleeve

UN/UF/UT

PN 2,5
2,5bar/20°C
R / R

DN 40 - DN 1800

Ausgabe 06/2015

Nennweite	Bewegungsaufnahme (±50%) 1)			Typ Bestellbez. des Herstellers	Bau- länge (± 3%)	Schweißende 4)	Metallbalg 3)			Feder- rate (± 30 %)	Gewicht gesamt (± 5%)
	axial	lateral 2)	angular 2)				Innen- Ø	Außen- Ø	wirksamer Querschnitt		
NB	movement (±50%)			type	overall length	weld end	bellow inside	bellow outside	effective area	spring rate	weight
DN	axial	lateral	angular	-	BL	D, x s	d _i	d _a	A	C _{ax}	-
mm / inch	mm	mm	grd	-	mm	mm	mm	mm	cm ²	N/mm	kg
40 / 1 1/2"	20	6	49,1	UN 40 / 2 / a 22 / R / R	124	48,3 x 2,6	42,5	62	21	60	0,3
	32	14,9	77,2	UN 40 / 2 / a 35 / R / R	144					38	0,4
	50	31,4	112,3	UN 40 / 2 / a 51 / R / R	186					26	0,5
50 / 2"	24	7,2	44,2	UN 50 / 2 / a 24 / R / R	214	60,3 x 2,9	53,3	74	31	92	0,5
	44	25,4	82,9	UN 50 / 2 / a 45 / R / R	259					49	0,7
	70	67,3	131,3	UN 50 / 2 / a 72 / R / R	331					49	1,1
65 / 2 1/2"	28	7,2	44,8	UN 65 / 2 / a 31 / R / R	100	76,1 x 2,9	68,5	94	51	72	0,7
	60	24,9	83,2	UN 65 / 2 / a 58 / R / R	150					39	0,9
	79	47,6	112,4	UN 65 / 2 / a 79 / R / R	190					46	1,3
80 / 3"	27	8,6	35,4	UN 80 / 2 / a 29 / R / R	130	88,9 x 3,2	79,5	101	63	133	0,9
	64	45,7	84	UN 80 / 2 / a 65 / R / R	230					59	1,2
	82	95,7	104,7	UN 80 / 2 / a 82 / R / R	360					77	1,9
100 / 4"	20	2,6	22,2	UN 100 / 2 / a 20 / R / R	205	114,3 x 3,6	116,6	145,8	130	308	1,9
	60	23	57,8	UN 100 / 2 / a 60 / R / R	305					103	2,6
	115	84,3	102,3	UN 100 / 2 / a115 / R / R	440					54	3,5
125 / 5"	25	3	18,5	UN 125 / 2 / a 25 / R / R	210	139,7 x 4	142	175,6	191	265	2,6
	63	18,5	50,8	UN 125 / 2 / a 63 / R / R	295					106	3,3
	125	73,9	87,8	UN 125 / 2 / a125 / R / R	330					53	4,5
150 / 6"	26	2,1	21	UN 150 / 2 / a 26 / R / R	200	168,3 x 4,5	170,6	209,8	277	254	3,5
	77	18,5	42,1	UN 150 / 2 / a 77 / R / R	290					85	4,4
	146	66,1	84,1	UN 150 / 2 / a146 / R / R	410					37	5,7
175 / 7"	30	2,2	16,3	UN 175 / 2 / a 30 / R / R	200	193,7 x 6,3	196	239,9	364	217	5,4
	79	15,7	43,5	UN 175 / 2 / a 79 / R / R	280					81	6,4
	163	62,7	81,6	UN 175 / 2 / a163 / R / R	405					41	8,0
200 / 8"	32	2,2	15,6	UN 200 / 2 / a 32 / R / R	205	219,1 x 6,3	221,4	264,8	458	218	6,1
	85	15,7	41,7	UN 200 / 2 / a 85 / R / R	285					82	7,3
	219	98,3	104,2	UN 200 / 2 / a219 / R / R	480					33	10,2
250 / 10"	48	3,8	18,7	UN 250 / 2 / a 48 / R / R	225	273 x 7,1	275,3	322,8	690	172	8,8
	168	46,1	65,3	UN 250 / 2 / a168 / R / R	395					49	12,0
	216	76,1	79,3	UN 250 / 2 / a216 / R / R	465					38	13,2
300 / 12"	51	3,7	13	UN 300 / 2 / a 51 / R / R	225	323,9 x 8	326,3	375,8	952	177	11,7
	184	45,6	60,7	UN 300 / 2 / a184 / R / R	410					50	15,6
	220	67,2	69,3	UN 300 / 2 / a220 / R / R	465					42	16,8
350 / 14"	60	4,2	18,2	UN 350 / 2 / a 60 / R / R	230	355,6 x 8,8	358	411,6	1145	156	14,1
	181	37,8	50	UN 350 / 2 / a181 / R / R	390					52	17,8
	242	67,2	68,2	UN 350 / 2 / a242 / R / R	470					39	19,7
400 / 16"	66	4,2	17,5	UN 400 / 2 / a 66 / R / R	235	406,4 x 8,8	408,8	466,4	1484	143	16,3
	182	32,1	48,2	UN 400 / 2 / a182 / R / R	380					52	20,3
	248	59,7	61,3	UN 400 / 2 / a248 / R / R	465					38	22,6
450 / 18"	70	4,4	12,6	UN 450 / 2 / a 70 / R / R	240	457 x 6	459,7	523,8	1876	118	13,7
	178	27,3	41,9	UN 450 / 2 / a178 / R / R	375					47	18,0
	249	53,6	58,6	UN 450 / 2 / a249 / R / R	465					34	20,8

1) - Bewegungen nicht gleichzeitig, andere Bewegungen auf Anfrage
no several movements at a time; additional movements by request

2) - Bewegungen gelten nicht für Kompensatoren mit Leit- bzw. Teleskoprohr
movements don't apply to expansion joints with inner sleeve

3) - Werkstoff 1.4541 / 1.4571; andere Werkstoffe auf Anfrage
material 1.4541 / 1.4571; additional materials by request

4) - Werkstoff C-Stahl; andere Werkstoffe auf Anfrage
material carbon steel; additional materials by request

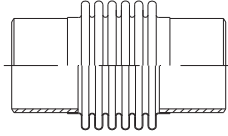




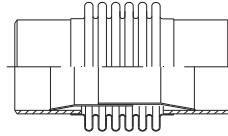
Universalkompensatoren mit Schweißende aus C-Stahl

Universal expansion joints with weld ends

PN 2,5



Typ UN - ohne Leitrohr
type UN - without inner sleeve



Typ UF/UT - mit Leitrohr / Teleskoprohr
type UF/UT - with inner sleeve / telescopic inner sleeve

UN/UF/UT

PN 2,5
2,5bar/20°C
R / R

DN 40 - DN 1800

Ausgabe 06/2015

Nennweite	Bewegungsaufnahme (±50%) 1)			Typ Bestellbez. des Herstellers	Bau- länge (± 3%)	Schweißende 4)	Metallbalg 3)			Feder- rate (± 30 %)	Gewicht gesamt (± 5%)
	axial	lateral 2)	angular 2)				Innen- Ø	Außen- Ø	wirksamer Querschnitt		
NB	movement (±50%)			type	overall length	weld end	bellow inside	bellow outside	effective area	spring rate	weight
DN	axial	lateral	angular	-	BL	D, x s	d _i	d _a	A	C _{ax.}	-
mm / inch	mm	mm	grd	-	mm	mm	mm	mm	cm ²	N/mm	kg
500 / 20"	78	4,7	16,5	UN 500 / 2 / a 78 / R / R	250	508 x 6	510,5	579	2304	203	15,5
	195	29,7	45,5	UN 500 / 2 / a195 / R / R	400					81	20,5
	250	50,2	49,6	UN 500 / 2 / a250 / R / R	470					63	23,1
550 / 22"	80	4,4	19	UN 550 / 2 / a 80 / R / R	250	559 x 6	562	632,4	2766	203	18,1
	177	22,4	38,1	UN 550 / 2 / a177 / R / R	375					90	24,1
	236	39,8	49,5	UN 550 / 2 / a236 / R / R	450					68	27,6
600 / 24"	80	4,4	10,9	UN 600 / 2 / a 80 / R / R	255	610 x 6	613	683,6	3263	219	19,8
	184	22,1	32,6	UN 600 / 2 / a184 / R / R	385					97	26,3
	245	39,2	43,5	UN 600 / 2 / a245 / R / R	460					73	30,3
650 / 26"	80	4,2	13,6	UN 650 / 2 / a 80 / R / R	255	660 x 6	663	734	3791	231	21,5
	186	21,4	30,7	UN 650 / 2 / a186 / R / R	390					102	28,6
	245	38,1	37,5	UN 650 / 2 / a245 / R / R	470					77	32,9
700 / 28"	87	4,2	13,3	UN 700 / 2 / a 87 / R / R	259	711 x 6	714	787	4380	228	23,3
	190	21,4	29,9	UN 700 / 2 / a190 / R / R	395					101	31,3
	262	38,1	39,9	UN 700 / 2 / a262 / R / R	480					76	36,0
750 / 30"	87	4,1	12,5	UN 750 / 2 / a 87 / R / R	260	762 x 6	765	838	4998	242	25,1
	196	20,8	31,3	UN 750 / 2 / a196 / R / R	405					107	33,6
	260	37	37,6	UN 750 / 2 / a260 / R / R	490					81	38,7
800 / 32"	91	4	12,2	UN 800 / 2 / a 91 / R / R	265	813 x 6	816	891	5671	237	26,9
	200	20,5	24,4	UN 800 / 2 / a200 / R / R	405					105	36,3
	250	30,6	36,7	UN 800 / 2 / a250 / R / R	465					86	40,0
850 / 34"	92	4,1	14,6	UN 850 / 2 / a 92 / R / R	265	864 x 6	867	942	6372	250	28,7
	185	16,2	23,4	UN 850 / 2 / a185 / R / R	385					125	36,7
	255	30,6	32,2	UN 850 / 2 / a255 / R / R	475					91	42,7
900 / 36"	96	4,1	11,6	UN 900 / 2 / a 96 / R / R	270	914 x 6	917	994	7114	244	30,6
	192	16,4	23,2	UN 900 / 2 / a192 / R / R	390					122	39,3
	264	31,1	31,9	UN 900 / 2 / a264 / R / R	485					89	45,8
1000 / 40"	97	4	10,5	UN 1000 / 2 / a 97 / R / R	280	1016 x 6	1019	1098	8762	278	34,0
	192	15,9	18,3	UN 1000 / 2 / a192 / R / R	410					139	43,7
	265	30,1	28,8	UN 1000 / 2 / a265 / R / R	505					101	50,9
1100 / 44"	104	3,9	10,3	UN 1100 / 2 / a104 / R / R	275	1120 x 8	1123	1204	10563	252	47,0
	208	15,5	20,6	UN 1100 / 2 / a208 / R / R	405					126	58,2
	265	24,6	28,8	UN 1100 / 2 / a265 / R / R	470					97	63,8
1200 / 48"	110	4	7,5	UN 1200 / 2 / a110 / R / R	285	1220 x 8	1223	1305	12483	254	51,6
	220	16	17,6	UN 1200 / 2 / a220 / R / R	420					127	64,2
	275	25	22,6	UN 1200 / 2 / a275 / R / R	490					101	70,5
1300 / 52"	84	2,4	4,8	UN 1300 / 2 / a 84 / R / R	260	1320 x 8	1323	1404	14520	388	52,5
	226	17,2	21,5	UN 1300 / 2 / a226 / R / R	455					145	69,5
	283	26,9	26,3	UN 1300 / 2 / a283 / R / R	530					116	76,4
1400 / 56"	87	2,3	9,1	UN 1400 / 2 / a 87 / R / R	260	1420 x 8	1423	1506	16757	385	56,7
	233	16,3	20,4	UN 1400 / 2 / a233 / R / R	455					144	75,4
	290	25,5	25	UN 1400 / 2 / a290 / R / R	530					115	82,9

1) - Bewegungen nicht gleichzeitig, andere Bewegungen auf Anfrage
no several movements at a time; additional movements by request

2) - Bewegungen gelten nicht für Kompensatoren mit Leit- bzw. Teleskoprohr
movements don't apply to expansion joints with inner sleeve

3) - Werkstoff 1.4541 / 1.4571; andere Werkstoffe auf Anfrage
material 1.4541 / 1.4571; additional materials by request

4) - Werkstoff C-Stahl; andere Werkstoffe auf Anfrage
material carbon steel; additional materials by request

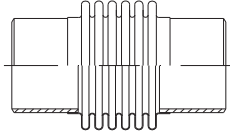




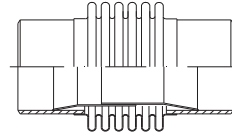
Universalkompensatoren mit Schweißende aus C-Stahl

Universal expansion joints with weld ends

PN 2,5



Typ UN - ohne Leitrohr
type UN - without inner sleeve



Typ UF/UT - mit Leitrohr / Teleskoprohr
type UF/UT - with inner sleeve / telescopic inner sleeve

UN/UF/UT

PN 2,5
2,5bar/20°C
R / R

DN 40 - DN 1800

Ausgabe 06/2015

Nennweite	Bewegungsaufnahme (±50%) 1)			Typ Bestellbez. des Herstellers	Bau- länge (± 3%)	Schweißende 4)	Metallbalg 3)			Feder- rate (± 30 %)	Gewicht gesamt (± 5%)
	axial	lateral 2)	angular 2)				Innen- Ø	Außen- Ø	wirksamer Querschnitt		
NB	movement (±50%)			type	overall length	weld end	bellow inside	bellow outside	effective area	spring rate	weight
DN	axial	lateral	angular	-	BL	D _r x s	d _i	d _a	A	C _{ax.}	-
mm / inch	mm	mm	grd	-	mm	mm	mm	mm	cm ²	N/mm	kg
1500 / 60"	88	2,2	6,5	UN 1500 / 2 / a 88 / R / R	260	1520 x 8	1523	1608	19155	382	60,9
	207	11,9	15,2	UN 1500 / 2 / a207 / R / R	415					164	77,3
	296	24,2	23,8	UN 1500 / 2 / a296 / R / R	530					115	89,5
1600 / 64"	91	2,1	6,3	UN 1600 / 2 / a 91 / R / R	260	1620 x 8	1623	1711	21712	367	65,3
	211	11,3	16,6	UN 1600 / 2 / a211 / R / R	410					162	83,2
	300	23,1	18,7	UN 1600 / 2 / a300 / R / R	530					113	96,6
1700 / 68"	93	2	6,1	UN 1700 / 2 / a 93 / R / R	260	1720 x 8	1723	1813	24444	363	69,6
	220	11	14,2	UN 1700 / 2 / a220 / R / R	410					155	89,0
	280	18,2	18,3	UN 1700 / 2 / a280 / R / R	495					121	98,6
1800 / 72"	94	1,9	3,9	UN 1800 / 2 / a 94 / R / R	260	1820 x 8	1823	1914	27308	369	73,8
	220	10,5	15,5	UN 1800 / 2 / a220 / R / R	410					158	94,5
	282	17,3	17,4	UN 1800 / 2 / a282 / R / R	495					123	104,8

1) - Bewegungen nicht gleichzeitig, andere Bewegungen auf Anfrage
no several movements at a time; additional movements by request

2) - Bewegungen gelten nicht für Kompensatoren mit Leit- bzw. Teleskoprohr
movements don't apply to expansion joints with inner sleeve

3) - Werkstoff 1.4541 / 1.4571; andere Werkstoffe auf Anfrage
material 1.4541 / 1.4571; additional materials by request

4) - Werkstoff C-Stahl; andere Werkstoffe auf Anfrage
material carbon steel; additional materials by request

