



CERT

# DIN-DVGW-Baumusterprüfzertifikat

## DIN-DVGW type examination certificate

NG-4504BS0419

Registriernummer  
registration number

<b>Anwendungsbereich</b> <i>field of application</i>	Produkte der Gasversorgung <i>products of gas supply</i>
<b>Zertifikatinhaber</b> <i>owner of certificate</i>	Flexomat GmbH Lindigtstraße 2, D-01683 Nossen
<b>Vertreiber</b> <i>distributor</i>	Flexomat GmbH Lindigtstraße 2, D-01683 Nossen
<b>Produktart</b> <i>product category</i>	Rohrleitungsteile und Zubehör: Stahl-Kompensator (4504)
<b>Produktbezeichnung</b> <i>product description</i>	Axial-Balgkompensator
<b>Modell</b> <i>model</i>	AN...; AF...; AT...
<b>Prüfberichte</b> <i>test reports</i>	Ergänzungsprüfung: B 18/02/2579 vom 05.02.2018 (DBI)
<b>Prüfgrundlagen</b> <i>test basis</i>	DIN 30681 (01.12.2013)

**Ablaufdatum / AZ** 20.11.2022 / 18-0094-GNV  
*date of expiry / file no.*

12.02.2019 Rie A-1/2

Datum, Bearbeiter, Blatt, Leiter der Zertifizierungsstelle  
*date, issued by, sheet, head of certification body*

DVGW CERT GmbH ist von der DAkkS nach DIN EN ISO/IEC 17065:2013  
akkreditierte Stelle für die Zertifizierung von Produkten der Energie- und  
Wasserversorgung.

DVGW CERT GmbH is an accredited body by DAkkS according to DIN EN  
ISO/IEC 17065:2013 for certification of products for energy and water supply  
industry.



DVGW CERT GmbH  
Zertifizierungsstelle

Josef-Wirmer-Str. 1-3  
53123 Bonn

Tel. +49 228 91 88 - 888  
Fax +49 228 91 88 - 993

www.dvgw-cert.com  
info@dvgw-cert.com

<b>Gasart</b> <i>gas category</i>	<b>Bemerkungen</b> <i>remarks</i>
Brenngase nach G260	

<b>Typ</b> <i>type</i>	<b>Technische Daten</b> <i>technical data</i>	<b>Bemerkungen</b> <i>remarks</i>
AN	Nennweite: DN 15	
AN	Nennweite: DN 20	
AN	Nennweite: DN 25	
AN	Nennweite: DN 32	
AN...; AF...	Nennweite: DN 40	
AN...; AF...	Nennweite: DN 50	
AN...; AF...	Nennweite: DN 65	
AN...; AF...	Nennweite: DN 80	
AN...; AF...	Nennweite: DN 100	
AN...; AF...; AT	Nennweite: DN 125	
AN...; AF...; AT	Nennweite: DN 150	
AN...; AF...; AT	Nennweite: DN 200	
AN...; AF...; AT	Nennweite: DN 250	
AN...; AF...; AT	Nennweite: DN 300	
AN...; AF...; AT	Nennweite: DN 350	
AN...	Nennweite: DN 400	
AN	Nennweite: DN 450	
AN	Nennweite: DN 500	

<b>Ausführungsvariante</b> <i>type variation</i>	<b>Erläuterungen</b> <i>explanations</i>
AN...; AF...; AT...	Temperaturbereich: -30...+300 °C bei Materialausführung Edelstahl/C-Stahl
AN...; AF...; AT...	Temperaturbereich: -30...+550 °C bei Materialausführung komplett Edelstahl
AN...	Axialkompensator ohne Führungsrohr
AF...	Axialkompensator mit Führungsrohr
AT...	Axialkompensator mit Teleskoprohr
AN/AF/AT.../1/...	max. zulässiger Betriebsdruck: MOP 1
AN/AF/AT.../6/...	max. zulässiger Betriebsdruck: MOP 6
AN/AF/AT.../10/...	max. zulässiger Betriebsdruck: MOP 10
AN/AF/AT.../16/...	max. zulässiger Betriebsdruck: MOP 16

### **Verwendungshinweise / Bemerkungen**

#### ***hints of utilization / remarks***

Anschlussart: Anschweißenden nach DIN EN 12627 sowie Vorschweißflansch, Losflansch mit Vorschweißbördel oder Vorschweißbund und Losflansch mit gebördeltem Balgende (nur für MOP 1 - MOP 10 und Nennweiten  $\geq$  DN 65), jeweils nach DIN EN 1092-1