



CERT

DIN-DVGW-Baumusterprüfzertifikat

DIN-DVGW type examination certificate

NG-4504BS0419

Registriernummer
registration number

Anwendungsbereich <i>field of application</i>	Produkte der Gasversorgung <i>products of gas supply</i>
Zertifikatinhaber <i>owner of certificate</i>	Flexomat GmbH Nossen Gewerbegebiet Heynitz-Lehden, Lindigtstraße 2, D-01683 Nossen
Vertreiber <i>distributor</i>	Flexomat GmbH Nossen Gewerbegebiet Heynitz-Lehden, Lindigtstraße 2, D-01683 Nossen
Produktart <i>product category</i>	Rohrleitungsteile und Zubehör: Stahl-Kompensator (4504)
Produktbezeichnung <i>product description</i>	Axial-Balgkompensator
Modell <i>model</i>	AN...; AF...; AT...
Prüfberichte <i>test reports</i>	Baumusterprüfung: B 23/10/4203 vom 18.10.2023 (DBI) Kontrollprüfung Labor: B 20/02/3184 vom 12.02.2020 (DBI)
Prüfgrundlagen <i>test basis</i>	DIN 30681 (01.12.2013)

70029-04-A-DE

Ablaufdatum / AZ
date of expiry / file no.

20.11.2028 / 22-0468-GNV

12.01.2024 Bd A-1/2

Datum, Bearbeiter, Blatt, Leiter der Zertifizierungsstelle
date, issued by, sheet, head of certification body

i. A. U. Z.



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZE-16028-01-01

DVGW CERT GmbH
Zertifizierungsstelle

Josef-Wirmer-Str. 1-3
53123 Bonn

Tel. +49 228 91 88 - 888
Fax +49 228 91 88 - 993

www.dvgw-cert.com
info@dvgw-cert.com

Gasart <i>gas category</i>	Bemerkungen <i>remarks</i>
Brenngase der 1., 2. und 3. Gasfamilie	nach DVGW G 260/EN437

Typ <i>type</i>	Technische Daten <i>technical data</i>	Bemerkungen <i>remarks</i>
AN	Nennweite: DN 15	
AN	Nennweite: DN 20	
AN	Nennweite: DN 25	
AN	Nennweite: DN 32	
AN...; AF...	Nennweite: DN 40	
AN...; AF...	Nennweite: DN 50	
AN...; AF...	Nennweite: DN 65	
AN...; AF...	Nennweite: DN 80	
AN...; AF...	Nennweite: DN 100	
AN...; AF...; AT	Nennweite: DN 125	
AN...; AF...; AT	Nennweite: DN 150	
AN...; AF...; AT	Nennweite: DN 200	
AN...; AF...; AT	Nennweite: DN 250	
AN...; AF...; AT	Nennweite: DN 300	
AN...; AF...; AT	Nennweite: DN 350	
AN...	Nennweite: DN 400	
AN	Nennweite: DN 450	
AN	Nennweite: DN 500	

Ausführungsvariante <i>type variation</i>	Erläuterungen <i>explanations</i>
AN...; AF...; AT...	Temperaturbereich: -10...+300 °C bei Materialausführung Edelstahl/C-Stahl
AN...; AF...; AT...	Temperaturbereich: -30...+550 °C bei Materialausführung komplett Edelstahl
AN...	Axialkompensator ohne Führungsrohr
AF...	Axialkompensator mit Führungsrohr
AT...	Axialkompensator mit Teleskoprohr
AN/AF/AT.../1/...	max. zulässiger Betriebsdruck: MOP 1
AN/AF/AT.../6/...	max. zulässiger Betriebsdruck: MOP 6
AN/AF/AT.../10/...	max. zulässiger Betriebsdruck: MOP 10
AN/AF/AT.../16/...	max. zulässiger Betriebsdruck: MOP 16

Verwendungshinweise / Bemerkungen

hints of utilization / remarks

Anschlussart: Anschweißenden nach DIN EN 12627 sowie Vorschweißflansch, Losflansch mit Vorschweißbördel oder Vorschweißbund und Losflansch mit gebördeltem Balgende (nur für MOP 1 - MOP 10 und Nennweiten \geq DN 65), jeweils nach DIN EN 1092-1