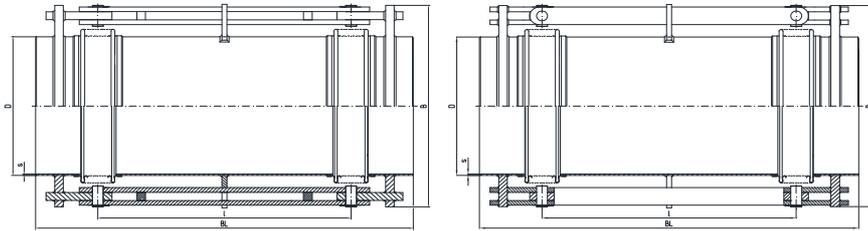




## Lateralkompensatoren mit Schweißenden

Lateral expansion joints with weld ends

PN 16



Typ 1) LM/LMP  
type 1) LM/LMP

Typ 2) KM/KMP  
type 2) LM/LMP

LM/ LMP  
KM/ KMP

PN 16  
16bar/20°C  
R / R

DN 500 - DN 1000

Ausgabe 06/2015

Nennweite	Bewegungs- aufnahme (±50%)	Typ 1) , 2) Bestellbeispiel Typ 1)	Bau- länge (± 3%)	Größte Breite	Schweißende	Verstellkraftraten			Balgmitten- abstand	Gewicht gesamt (± 5%) 1)	Gewicht gesamt (± 5%) 2)
						c <sub>r</sub>	c <sub>l</sub>	c <sub>p</sub>			
NB	movement (±50%)	Example for type 1)	fitting length	largest width	weld end	adjusting force rate			bellows center distance	weight	weight
DN	lateral	-	BL/FL	B	D x s	-	-	-	l	-	-
mm / inch	mm	-	mm	mm	mm	N/bar	N/mm	N/mm/bar	mm	kg	kg
500 / 20"	50	LM 500/ 16/ I 50/ R/ R	810	860	508 x 8,0	367	573	7,12	316	265	294
	100	LM 500/ 16/ I100/ R/ R	950	880		272	234	5,22	427	304	338
	150	LM 500/ 16/ I150/ R/ R	1100	900		254	141	4,18	544	354	393
	200	LM 500/ 16/ I200/ R/ R	1300	900		185	76	2,24	744	380	422
	300	LM 500/ 16/ I300/ R/ R	1700	900		121	32	0,95	1144	444	493
600 / 24"	50	LM 600/ 16/ I 50/ R/ R	950	1000	610 x 8,0	555	690	8,55	353	436	484
	100	LM 600/ 16/ I100/ R/ R	1120	1000		398	265	5,85	493	467	519
	150	LM 600/ 16/ I150/ R/ R	1370	1000		264	118	2,57	743	522	580
	200	LM 600/ 16/ I200/ R/ R	1620	1000		197	66	1,44	993	567	630
	300	LM 600/ 16/ I300/ R/ R	2120	1000		131	29	0,64	1493	656	729
700 / 28"	50	LM 700/ 16/ I 50/ R/ R	1000	1150	711 x 10,0	889	934	10	396	629	699
	100	LM 700/ 16/ I100/ R/ R	1180	1170		647	371	7,13	544	700	778
	150	LM 700/ 16/ I150/ R/ R	1430	1170		443	176	3,35	794	765	850
	200	LM 700/ 16/ I200/ R/ R	1680	1170		337	102	1,93	1044	830	922
	300	LM 700/ 16/ I300/ R/ R	2180	1170		228	47	0,88	1544	959	1066
800 / 32"	50	LM 800/ 16/ I 50/ R/ R	1120	1280	813 x 10,0	1104	1139	12,5	413	825	917
	100	LM 800/ 16/ I100/ R/ R	1300	1300		814	466	9,1	560	904	1004
	150	LM 800/ 16/ I150/ R/ R	1550	1300		563	225	4,35	810	975	1083
	200	LM 800/ 16/ I200/ R/ R	1850	1300		411	120	2,32	1110	1059	1177
	300	LM 800/ 16/ I300/ R/ R	2350	1300		283	57	1,1	1610	1201	1334
900 / 36"	50	LM 900/ 16/ I 50/ R/ R	1270	1460	914 x 10,0	2011	2307	23,4	355	1174	1304
	100	LM 900/ 16/ I100/ R/ R	1460	1500		1513	768	22,1	472	1357	1508
	150	LM 900/ 16/ I150/ R/ R	1670	1500		1047	377	10,6	682	1433	1592
	200	LM 900/ 16/ I200/ R/ R	1920	1500		766	204	5,67	932	1523	1692
	300	LM 900/ 16/ I300/ R/ R	2370	1500		517	93	2,58	1382	1685	1872
1000 / 40"	50	LM 1000/ 16/ I 50/ R/ R	1310	1600	1016 x 10,0	2246	2389	25,3	390	1476	1640
	100	LM 1000/ 16/ I100/ R/ R	1510	1600		1708	812	24,3	513	1588	1765
	150	LM 1000/ 16/ I150/ R/ R	1740	1600		1179	396	11,6	743	1676	1862
	200	LM 1000/ 16/ I200/ R/ R	2040	1600		840	203	5,9	1043	1791	1990
	300	LM 1000/ 16/ I300/ R/ R	2540	1600		568	93	2,7	1543	1983	2203

technische Änderungen vorbehalten  
technical changes reserved

- 1) LM/LMP (einseitig beweglich) - ohne Leitrohr/ mit Leitrohr  
LM/LMP (single-side movable) - without inner sleeve/ with inner sleeve
- 2) KM/KMP (allseitig beweglich) - ohne Leitrohr/ mit Leitrohr  
KM/KMP (all sides movable) - without inner sleeve/ with inner sleeve

Zur Beantwortung weiterer Fragen steht Ihnen das Team der Flexomat GmbH jederzeit zur Verfügung!

Zu unserem Kontaktformular

Balg - Werkstoff 1.4541 / 1.4571; andere Werkstoffe auf Anfrage  
bellows - material 1.4541 / 1.4571; additional materials by request  
Verspannungsteile - Werkstoff C-Stahl; andere Werkstoffe auf Anfrage  
braicing parts - material carbon steel; additional materials by request  
Rohrstutzen - Werkstoff C-Stahl; andere Werkstoffe auf Anfrage  
braicing parts - material carbon steel; additional materials by request

FLEXOMAT GmbH  
Lindigtstraße 2  
Gewerbegebiet Heynitz-Lehden  
01683 Nossen

Tel.: (035242) 4394 - 100  
Fax: (035242) 4394 - 140  
E-Mail: service@flexomat.de  
Web: www.flexomat.de/shop

