ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認證證書 ◆ СЕРТИФИКАТ ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT

Z E R T I F I K A T

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2:2020+A1:2023

TÜV SÜD/15085/CL1/408/12/4

TÜV SÜD Industrie Service GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

Flexomat GmbH
Lindigtstrasse 2
01683 Nossen
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1 im Tätigkeitsbereich D, P

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 21.09.2024 bis 20.09.2027

München, 25.09.2024
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) JACOBI

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik

Sack

Dipl.-Ing. SACK
Vertreter des Leiters der Zertifizierungsstelle

DAkkS Deutsche Akkreditierungsstelle D-ZE-14153-06-00

EQ3135843

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland

Geltungsbereich zum Zertifikat

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.1/8	t = 3 - 16 mm D ≥ 136 mm	FW
	1.2	t = 3 - 28 mm D ≥ 84 mm	BW
	8	t = 3 - 13 mm	FW
136	1.1/8	t = 3 - 14 mm D ≥ 162 mm	FW
	1.2/8	t = 3 - 10 mm	-
	8	t = 3 - 10 mm D ≥ 84 mm	FW
141	1.1	t = 3 - 9 mm D ≥ 84 mm	BW
	1.1/44	t = 3 - 20 mm D ≥ 84 mm	FW
	1.2/8	t = 3 - 25 mm D ≥ 84 mm	-
	10	t = 1.2 - 1.7 mm D ≥ 500 mm	BW
	43	t = 0.4 - 10 mm D ≥ 130 mm	-
	44	t = 0.4 - 1.25 mm	BW
	8/43	t = 3 - 18 mm D ≥ 137 mm	FW
	8/44	t = 3 - 10 mm D ≥ 109 mm	FW
	8	t = 0.15 - 9 mm	-
	8	t = 0.25 mm	I-Naht als Stirnflachnaht
	8	t = 0.3 - 8 mm	-
141/136	1.2/8	t = 3 - 12 mm	FW
	8	t = 1.4 - 5 mm D ≥ 84 mm	BW
221	8	t = 2 mm	t2=2x0,3mm; Überlappnaht

Anwendungsgebiet:

- Konstruktion von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- Neubau von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
  - Edelstahlwellschläuche
  - Edelstahlkompensatoren

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson(en): Tilo Dreier, Stufe A (EWE) geb. am: 23.12.1967

1. Vertreter: Christian Haufe, Stufe A (IWE) geb. am: 17.12.1983

Weitere Vertreter: -

Bemerkungen:

Register Nr.: TÜV SÜD/15085/CL1/408/12/4

Allgemeine Bestimmungen:
Es gilt die Prüf- und Zertifizierordnung der TÜV SÜD Gruppe in der jeweils aktuellen Fassung.